PVC GEL ES/PT/IT

ADHESIVO DE PVC RÍGIDO RÁPIDO, TIXOTRÓPICO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Adhesivo de PVC rígido rápido, tixotrópico.

CAMPO DE APLICACIÓN

Para la unión de tuberías, manguitos y empalmes con ajustes encajados y más holgados (relleno de ranuras) en sistemas de presión y desagüe.
Apto para diámetros ≤ 250 mm. Máx. 16 bar (PN 16).
Tolerancia máxima de 0,6 mm de diámetro de ajuste holgado / 0,2 mm con ajuste forzado. Apto para, entre otros, sistemas de tuberías conformes con las normativas EN1329, 1452, 1453 y 1455.

CARACTERÍSTICAS

· Con brocha especial
· Con cierre rápido
· Rápido
· No gotea
· Sin THF
· Tixotrópico
· Rellena ranuras

CALIDAD ETIQUETAS/ STANDARS

Standars: AENOR: Adhesivo para tubos de PVC-U para suministro de agua. Certificado No 001/005583 (EN14814).
CE: Adhesivo para sistemas de tuberías termoplásticas sin presión en instalaciones para el transporte/desechos/almacenamiento de agua (EN 14680).
CE: Adhesivo para sistemas de tuberías termoplásticas para líquidos bajo presión en instalaciones para el transporte/desechos/almacenamiento de agua (EN 14814).
KIWA-UNI: Adhesivo para sistemas de tuberías de material termoplástico para fluidos bajo presión y agua potable. Certificate KIP-097532/02 based on UNI EN 14814 and D.M.174.
Calidad etiquetas: EN 14680: Cumple los requisitos de la norma europea 14680: Adhesivos para sistemas de canalización en materiales termoplásticos sin presión.
EN 14814: Cumple los requisitos de la norma europea 14814: Adhesivos para sistemas de canalización a presión en materiales termoplásticos.

PREPARACIÓN

Circunstancias de aplicación: No utilizar a temperaturas ≤ +5°C.

APLICACIÓN

Consumo: Indicación de la cantidad de uniones encoladas por cada litro:

Ø	32	40	50	63	75	90	110	125	160	200	250
#	650	290	160	100	90	70	40	30	20	12	8

Modo de empleo:
1. Serrar los tubos en ángulo recto, biselarlos y desbarbarlos. 2. Limpiar las superficies antes de pegar con Griffon Cleaner y Cleaner Cloth. 3. Aplicar el adhesivo de forma rápida y uniforme en círculo (4-6 repeticiones) sobre ambas superficies a encolar (capa gruesa sobre el tubo, capa fina sobre el manguito). 4. Montar inmediatamente la unión. Eliminar el resto del adhesivo. No someter a carga mecánica la unión durante los primeros 10 minutos. Cerrar bien el envase inmediatamente después del uso.
Manchas/restos: Eliminar las manchas de adhesivo con Griffon Cleaner y Cleaner Cloth.
Puntos de atención: El tamaño de la brocha varía en función del volumen del envase. Utilizar un envase adecuado (brocha) al diámetro a encolar.

16 - 63 mm	40 - 90 mm	50 - 160 mm	160 - 315 mm
250 ml	500 ml	1000 ml	PINCEL PENNELLO

TIEMPOS DE SECADO*

Ø	16 – 63 mm		75 – 110 mm		125 – 250 mm		16 – 250 mm
℃	10 BAR	16 BAR	10 BAR	16 BAR	10 BAR	16 BAR	NON PRESSURE
5℃ - 10℃	4 horas	8 horas	8 horas	16 horas	16 horas	32 horas	2 horas
>10℃	2 horas	4 horas	4 horas	8 horas	8 horas	16 horas	1 hora

Nuestra recomendación se basa en amplios estudios y una gran experiencia práctica. Sin embargo, debido a la amplia variedad de materiales y condiciones bajo las cuales se emplean nuestros productos, no asumimos ninguna responsabilidad sobre el resultado obtenido o daño causado por mal uso. No obstante nuestro Departamento Técnico esta siempre a su disposición para cualquier consulta.

PVC GEL ES/PT/IT

ADHESIVO DE PVC RÍGIDO RÁPIDO, TIXOTRÓPICO

*** El tiempo de secado dependerá del tipo de superfície, la cantidad de producto empleado, el nivel de humedad y la temperatura ambiente.**

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Resistencia térmica: +40 ºC, carga máxima 95 ºC
Resistencia a los compuestos químicos: La resistencia química de las uniones adhesivas depende del grosor del espacio, del tiempo de secado, de la presión, de la temperatura, del tipo y de la concentración del medio. La unión adhesiva normalmente tiene la misma resistencia química que el propio material. Un número reducido de químicos muy agresivos suponen una excepción a lo anterior, como es el caso de los ácidos concentrados, las soluciones cáusticas y los oxidantes fuertes.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Base química: Solución de PVC en una mezcla de disolventes
Color: Incoloro
Viscosidad: aprox. 1.200 mPa.s., Tixotrópico
Contenido de materia sólida: aprox. 21 %
Densidad: aprox. 0.89 g/cm^3
Punto de inflamación: K1 (<21°C)

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Al menos 18 meses en un envase sin abrir, guardado entre +5 °C y +25 °C. Cerrar el contenido adecuadamente y almacenar en un lugar fresco, seco y protegido de las heladas. Una vez abierto el envase es de conservación limitada.

Nuestra recomendación se basa en amplios estudios y una gran experiencia práctica. Sin embargo, debido a la amplia variedad de materiales y condiciones bajo las cuales se emplean nuestros productos, no asumimos ninguna responsabilidad sobre el resultado obtenido o daño causado por mal uso. No obstante nuestro Departamento Técnico esta siempre a su disposición para cualquier consulta.