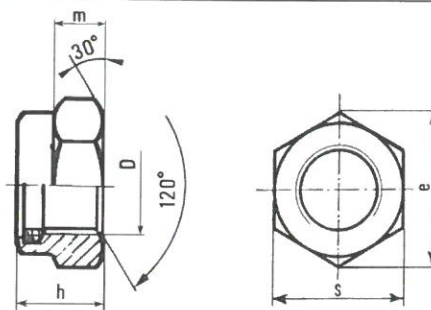


UNI 7474
DIN 985



Filettatura metrica ISO a passo grosso e a passo fine

CATEGORIA A

Dimensioni in mm

| D | | e | h* | m | s | Massa x 1000 pz = Kg | |
|-----------------|------------------|-------|-------|-------|-----|----------------------|---------------|
| Passo grosso | Passo fine | min | max | min | | Passo grosso | Passo fine |
| M 3 | - | 6,01 | | 2,40 | 5,5 | 0,50 | - |
| M 4 | - | 7,74 | 5,00 | 2,90 | 7 | 1,00 | - |
| M 5 | - | 8,87 | 5,00 | 3,20 | 8 | 1,40 | - |
| M 6 | - | 11,05 | 6 | 4,00 | 10 | 2,40 | - |
| M 7 | - | 12,72 | 7 | 4,70 | 12 | 3,70 | - |
| M 8 | M 8x1 | 14,38 | 8,00 | 5,50 | 13 | 5,10 | 5,00 |
| M 10 | M 10x1,25 | 18,90 | 10 | 6,50 | 17 | 10,6 | 10,4 |
| M 12 | M 12x1,25 | 21,10 | 12 | 8,00 | 19 | 17,2 | 17 |
| M 14 | M 14x1,5 | 24,49 | 14 | 9,50 | 22 | 26 | 25,50 |
| M 16 | M 16x1,5 | 26,75 | 16 | 10,50 | 24 | 34 | 33,50 |
| M 18 | M 18x1,5 | 30,14 | 18,50 | 13 | 27 | 45 | 44 |
| M 20 | M 20x1,5 | 33,53 | 20 | 14 | 30 | 65 | 63,50 |
| M 22 | M 22x1,5 | 35,72 | 22 | 15 | 32 | 75 | 73 |
| M 24 | M 24x2 | 39,98 | 24 | 15 | 36 | 100 | 98 |
| M 27 | M 27x2 | 45,63 | 27 | 17 | 41 | 162 | 159 |
| M 30 | M 30x2 | 51,28 | 30 | 19 | 46 | 212 | 207 |
| M 33 | M 33x2 | 55,80 | 33 | 22 | 50 | 317 | 312 |
| M 36 | M 36x3 | 61,31 | 36 | 25 | 55 | 415 | 412 |
| M 39 | M 39x3 | 66,96 | 39 | 27 | 60 | 499 | 490 |

Si deve preferire l'impiego di dadi con dimensioni indicate in grassetto.

- Tolleranze: categoria A, secondo UNI 3740 Parte 2°.

* L'altezza h è riferita alla DIN 985.