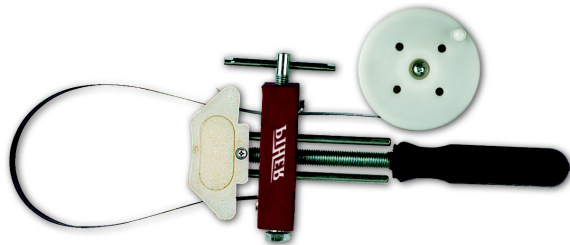


EP-17

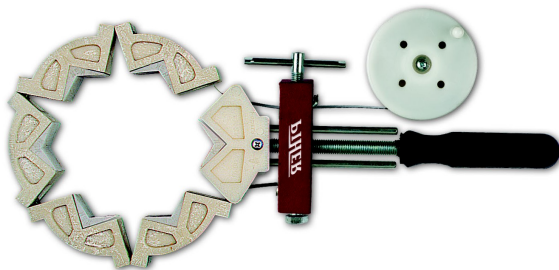
Prensas de fleje rectangular, aros, hexagonal y octogonal



COD	MOD	Ancho width	Largo Length	Kg	
24002	A	1,2 cm	500 cm	1,29	1
24003	B	2 cm	650 cm	2,09	
24004	C	2,5 cm	800 cm	2,71	



COD	MOD	Ancho width	Largo Length	Kg	
24005	B (aros)	2 cm	650 cm	1,79	1
24006	C (aros)	2,5 cm	800 cm	2,37	



COD	MOD	Ancho width	Largo Length	Kg	
24007	HEX.	1,2 cm	500 cm	1,31	1



COD	MOD	Ancho width	Largo Length	Kg	
24008	OCT.	1,2 cm	500 cm	1,45	1

Características principales:

- Fleje de acero templado que mantiene el trabajo siempre en la misma tensión.
- Base de fundición.
- Partes plásticas de Nylon.
- Reparte la presión uniformemente por todo el perímetro.
- Sin posibilidad de alabeos ni descuadres.

Materiales y acabados

TODAS LAS MATERIAS PRIMAS QUE UTILIZA INDUSTRIAS PIQUERAS, S.A PROVIENEN DE PAISES DE LA UNION EUROPEA, lo que nos asegura una máxima calidad y facilita su control y seguimiento.

FUNDICION	*Base de fundición Nodular (grafito esferoidal): Calidad EN-GJS-400-15 bajo norma UNE-EN 1563, con tratamiento térmico de estabilización, granallado, fosfatado y pintado Epoxy-Poliéster por sistema electrostático de color rojo RAL3004.
MANGO	*Mango PA6 en color negro
CARCASA	*Carcasa de recogida de fleje, frenos y ángulos en PA6 en color natural.
FLEJE	*Fleje de acero templado CK675 de 0,35 mm de espesor con cantos redondeados. Acabado gris azulado. Norma UNI EN10132
TORNILLERIA	*Tornillería de acero zincada en blanco exento Cr6

El cuidado diseño de las piezas nos garantiza un óptimo comportamiento mecánico.

Empaquetado y etiquetado:

Etiqueta con código EAN- 13
Caja de cartón individual.

Normativa aplicable:

No aplica ninguna norma de seguridad.
Industrias Piqueras trabaja bajo las normas de calidad ISO:9001 y ISO:14001