

## FICHA TÉCNICA

# Especial Plásticos Difíciles

### Descripción del producto

CEYS Especial Plásticos Difíciles es un adhesivo de cianoacrilato de etilo de viscosidad media. Es un adhesivo capaz de unir una amplia gama de materiales, incluidos algunos porosos, donde se requiere una velocidad de curado muy rápida.

En combinación con la imprimación que acompaña al adhesivo es adecuado para pegar todo tipo de plásticos, incluidos los plásticos más difíciles.

CEYS Especial Plásticos Difíciles está especialmente formulado para proporcionar enlaces superiores en sustratos comunes. La velocidad de curado de CEYS Especial Plásticos Difíciles depende menos de la humedad superficial que los cianoacrilatos estándar. Además, tiene una buena capacidad de relleno.

La imprimación de CEYS Especial Plásticos Difíciles acelera la polimerización del cianoacrilato. Su elevado tiempo de manejo y su corto tiempo de secado (<15 s) aportan a este producto un uso rápido y cómodo.

### Características especiales

- En combinación con la imprimación puede ser usado en uniones bajo condiciones atmosféricas adversas (frio, ausencia de humedad), en uniones de gran holgura y en uniones en que los materiales que constituyen la unión sean materiales inactivos o inertes al cianoacrilato.
- Resiste a la humedad y al paso del tiempo.
- Ideal para trabajos rápidos.
- Rango de temperatura: de -50 °C hasta 80 °C.
- Es apto para plásticos rígidos y semirrígidos
- Es adecuado en uniones realizadas con materiales de difícil adhesión, como polietileno (PE), polipropileno (PP), Teflon® (PTFE) el polioximetileno (POM), la silicona o elastómeros termoplásticos (TPE).
- Es apropiado para policloruro de vinilo (PVC), acrilonitrilo butadieno estireno (ABS), estireno acrilonitrilo (SAN), polietileno tereftalato (PET), metacrilato (PMMA).
- Es eficaz para la unión de poliéster (PS).
- Es capaz de trabajar en sustratos ácidos y porosos donde otros cianoacrilatos no logran adherir.
- Pega madera, corcho, cuero, cartón y superficies similares.
- En combinación con la imprimación puede ser usado en uniones bajo condiciones atmosféricas adversas (frio, ausencia de humedad), en uniones de gran holgura y en uniones en que los materiales que constituyen la unión sean materiales inactivos o inertes al cianoacrilato.

### Propiedades típicas del material sin curar

- Densidad a 23 °C (ISO 1183): 1.07 g/cm<sup>3</sup>
- Viscosidad a 23 °C (Método interno): 500–700 mPa·s

### Características Típicas De Curado

En condiciones normales, la humedad atmosférica inicia el proceso de curado sobre la capa adhesiva que se forma cuando las dos superficies a unir son puestas en contacto y prensadas. Aunque la resistencia se desarrolla rápidamente, la resistencia máxima se logra después de 24 horas.

- Tiempos de fijación

Se define como el tiempo necesario para desarrollar una resistencia a cizalla de 0.1 N/mm<sup>2</sup> (1 kg/cm<sup>2</sup>). La siguiente tabla muestra el tiempo de fijación en diferentes materiales a 23 °C y 50 % de humedad relativa.

Sustrato	Tiempo de adhesión Plásticos Difíciles empleando Imprimación
Madera de haya	5 segundos
PVC (Kömadur ES)	5 segundos
PVC (Simona CAW)	5 segundos
Policarbonato (Makroform 099)	5 segundos
Polimetilmetacrilato (PMMA) Plexiglas XT 20070FF	5 segundos
Poliestireno (PS) Metzeler	5 segundos
ABS Metzoplast	5 segundos
Polietileno (PE)	5 segundos

### Modo de empleo

#### Preparación de las superficies:

Antes de aplicar el adhesivo, asegurar que las zonas a unir estén limpias, secas y libres de todo material suelto, polvo, suciedad, óxido, aceite, grasa u otros contaminantes.

#### Aplicación:

- Aplicar con el rotulador el líquido de imprimación sobre las dos superficies a unir, cubriéndolas por completo.
- Dejar evaporar el producto entre 5 y 15 segundos. En caso de emplear el adhesivo sobre la superficie cuando la imprimación aún no se ha evaporado, la unión puede verse comprometida y la resistencia de la unión puede disminuir notablemente debido a un curado acelerado del adhesivo.
- Abrir el tubo del adhesivo en posición vertical: desenroscar la cánula de plástico transparente y extraer la arandela negra. Enroscar de nuevo la cánula y destapar el tubo.

## FICHA TÉCNICA

# Especial Plásticos Difíciles

- Aplicar una pequeña cantidad de material en una de las dos superficies. Una superficie irregular se puede requerir más material para rellenar todas las irregulares.
- Poner las dos piezas en contacto y presionar durante unos segundos hasta que las piezas queden fijadas (consulte la tabla de tiempos para obtener valores precisos). Después de liberar la presión, espere unos minutos para obtener una buena resistencia para la manipulación. La resistencia total se alcanza tras 12 – 24 horas aproximadamente.
- Inmediatamente después del uso, limpiar la punta de la boquilla con un pañuelo de papel y cerrar la tapa. Almacenar en posición vertical en un ambiente fresco y seco.

### Disolución y limpieza

Utilizar disolventes específicos para adhesivos instantáneos como CEYS Limpiador de Adhesivo Instantáneo 5 g (Ref. 504115) o acetona.

### Formato

CEYS Especial Plásticos Difíciles se suministra en tubos de 3 g más rotulador de 4ml (Ref. 504112).

### Almacenaje

Almacenar el producto en un lugar fresco y seco en su envase original cerrado a temperaturas entre 5 °C y 25 °C.

En su envase original en botella la vida del producto es de 18 meses.

Almacenamiento después de la fecha recomendada no significa necesariamente que el producto ya no sea utilizable. En este caso, sin embargo, las propiedades requeridas para el uso previsto deben ser verificadas por razones de control de calidad.

La fecha de fabricación puede determinarse a partir del código de lote en el envase. Para asistencia, contactar con el Departamento Técnico o el Servicio de Atención al Cliente.

### Recomendaciones de seguridad

Manténgase el producto alejado de los niños. No ingerir.

Provoca irritación cutánea e irritación ocular grave. Puede irritar las vías respiratorias.

Instrucciones más detalladas se recogen en la correspondiente ficha de datos de seguridad del producto.

***En última instancia será responsabilidad del usuario determinar la idoneidad final del producto en cualquier tipo de aplicación.***

Los datos indicados en esta Hoja Técnica no deben ser considerados nunca como una especificación de las propiedades del producto

Garantizamos las propiedades uniformes de nuestros productos en todos los suministros. Las recomendaciones y los datos publicados en esta hoja técnica se basan en nuestro conocimiento actual y rigurosos ensayos de laboratorio. Debido a las múltiples variaciones en los materiales y en las condiciones de cada proyecto, rogamos a nuestros clientes que efectúen sus propios ensayos de utilidad bajo las condiciones de trabajo previstas y siguiendo nuestras instrucciones generales. Con esto se evitan posteriores perjuicios, cuyas consecuencias serían ajenas a la empresa.