



PATTEX TQ 500

Taco Químico

Hoja de Datos técnicos

Versión: 14/01/2005

Anclaje químico de curado rápido

DESCRIPCIÓN

PATTEX TQ 500 es un mortero adhesivo basado en resinas de poliéster, apto para la fijación segura de cargas medias. Se trata de un producto bicomponente, de rápido curado, libre de estireno, ftalatos y disolventes, que presenta una excelente adhesión sobre todos los materiales de construcción, tanto huecos (ladrillo, bloques hormigón, mampostería, ...), como macizos (hormigón, piedra, ladrillo macizo, etc.)

El diseño del envase permite su aplicación con una pistola estándar de silicona y asegura en todo momento una perfecta relación de mezcla entre los dos componentes.

CAMPOS DE APLICACIÓN

- Fijaciones para soportar cargas medias en piedra, hormigón, ladrillo y materiales de construcción en general, tanto macizos como huecos.
- Anclajes de espigas roscadas o corrugadas, varillas, barras de refuerzo, sistemas de sujeción, etc, tanto en paredes de obra hueca como en soportes macizos.
- Multitud de anclajes en construcción: antenas, toldos, barandillas, aparatos de aire acondicionado, elementos de iluminación, rótulos, mobiliario urbano, etc.
- Reparación de morteros, acabados y relleno de huecos y cavidades en obra.

VENTAJAS

- Sin olor. Libre de estireno u otras sustancias nocivas para la salud.
- Aplicable con pistola convencional de silicona.
- Perfecta relación de mezcla entre los dos componentes de principio a fin del cartucho.
- La resina y el endurecedor no están nunca en contacto en el cartucho evitándose contaminaciones y endurecimientos en el interior.
- Aprovechamiento de todo el contenido del cartucho pudiendo volver a ser reutilizado (sustituyendo el mezclador estático).
- Perfecta calidad de la mezcla en todo momento. Prácticamente no es necesario desechar producto para obtener una mezcla homogénea.
- Curado rápido.
- Elevada consistencia del producto, apto para uso en aplicaciones en el techo.
- No expande. Apto para realizar anclajes cercanos unos a otros o cercanos al borde del soporte.
- Se puede utilizar en multitud de soportes en construcción. No corroe los metales.

DATOS TÉCNICOS

Base: Resina de poliéster en éster de metacrilato. Bicomponente.
Color: Gris. (componente A: blanco ; componente B: negro).
Densidad: Aprox. 1.52 g/ml (antes de endurecer).

Curado:

| <u>Temperatura</u> | <u>Inicio curado</u> | <u>Curado completo</u> |
|--------------------|----------------------|------------------------|
| 5°C | 25 min. | 120 min. |
| 10°C | 15 min. | 80 min. |
| 20°C | 6 min. | 45 min. |
| 30°C | 4 min. | 25 min. |
| 35°C | 2 min. | 20 min. |

Resistencia a la flexión: 56 N/mm² (según EN 196 Parte 1)
Resistencia a la compresión: 108 N/mm² (según EN 196 Parte 1)
Resistencia térmica : 80 °C (puntualmente 110 °C).
Temperatura óptima de aplicación: 20°C.
Condiciones de almacenamiento: En lugar fresco y seco entre 5°C y 25°C.
Caducidad: 18 meses en envase original perfectamente cerrado.
Presentación: Cartuchos de 280 ml.
Accesorios:

- Tamiz de plástico para soportes huecos. Dimensiones 16x85 y 16x130.
- Cánula mezcladora.

MODO DE EMPLEO

EN SOPORTE MACIZO:

1. Preparación del soporte:

- La superficie deberá estar seca, limpia y consolidada (sin partículas sueltas y fraguado completo del hormigón o mortero).
- Realizar la perforación del tamaño indicado (*Ver tabla 1: "Parámetros de colocación- soporte macizo"*)
- Limpiar el orificio de polvo mediante un cepillo o soplado con aire.
- Las piezas metálicas a anclar deben estar limpias y libres de grasas, aceites u óxidos.

2. Aplicación del taco químico:

- Quitar el tapón y roscar el mezclador estático.
- Colocar el cartucho en la pistola. Presionar hasta obtener un color gris homogéneo de mezcla.
- Introducir la boquilla hasta el fondo del orificio.
- Rellenar el orificio desde el fondo hacia la superficie hasta aproximadamente 2/3 partes del mismo.
- Introducir el elemento a anclar girándolo lentamente para evitar la formación de burbujas de aire. Si es necesario, se deberá mantener sujeto en un primer momento. La manipulación/ajuste del anclaje se deberá realizar antes del tiempo de inicio de curado. (*Ver apartado Datos Técnicos*).
- Aplicar la carga (*Ver tabla 2: "Resistencia recomendada – soporte macizo"*), después del tiempo de curado completo (*Ver apartado Datos Técnicos*).

TABLA 1: PARÁMETROS DE COLOCACIÓN

- Soporte macizo -

| | MÉTRICA: | M 8 | M 10 | M 12 | M 16 |
|---|-----------------|--------------|--------------|---------------|--------------|
| Diámetro de broca (mm): | | 10 | 12 | 14 | 18 |
| Profundidad del anclaje (mm): | | 80 | 90 | 110 | 125 |
| Profundidad del agujero (mm): | | 85 | 95 | 115 | 130 |
| Distancia entre anclajes (mm): | | 80 (min. 40) | 90 (min. 50) | 110 (min. 60) | 130 (min.70) |
| Distancia al borde (mm): | | 100 (min.40) | 120 (min.50) | 140 (min.60) | 170 (min.70) |
| Par de apriete (Nm) (hormigón) : | | Max. 10 | Max. 20 | Max. 40 | Max. 80 |

TABLA 2: RESISTENCIA RECOMENDADA (kN)

- Soporte macizo -

| | MÉTRICA: | M 8 | M 10 | M 12 | M 16 |
|----------------------------------|-----------------|------------|-------------|-------------|-------------|
| Hormigón ? B25 (*) | | 4.7 | 6.4 | 9.2 | 10.5 |
| Hormigón ? B15 (*) | | 3.6 | 5.0 | 7.1 | 8.1 |
| Hormigón poroso ? B15 (*) | | 1.2 | 1.2 | 1.2 | - |

(*) Clasificación del hormigón según DIN 1045. Datos válidos para varilla zinc galvanizado/ A4-70 de 5.8 mm
 Nota: 1kN = aprox. 98 Kg (fuerza)

EN SOPORTE HUECO:

1. **Preparación del soporte:**

- La superficie deberá estar seca, limpia y consolidada.
- Las piezas metálicas a anclar deben estar limpias y libres de grasas, aceites u óxidos.
- Realizar la perforación (sin percusión) del tamaño indicado (*Ver tabla 3: "Parámetros de colocación – soporte hueco"*).
- Introducir el tamiz en el agujero.

1. **Aplicación del taco químico:**

- Quitar el tapón y roscar el mezclador estático.
- Colocar el cartucho en la pistola. Presionar hasta obtener un color gris homogéneo de mezcla.
- Introducir la boquilla hasta el fondo del tamiz.
- Rellenar completamente el orificio desde el fondo hacia la superficie.
- Introducir el elemento a anclar girándolo lentamente para evitar la formación de burbujas de aire. La manipulación/ajuste del anclaje se deberá realizar antes del tiempo de inicio de curado. (*Ver apartado Datos Técnicos*).
- Aplicar la carga (*Ver tabla 4: "Resistencia recomendada"*), después del tiempo de curado completo (*Ver apartado Datos Técnicos*).

TABLA 3: PARÁMETROS DE COLOCACIÓN

- Soporte hueco -

| MÉTRICA: | M 6 | M 8 | M 10 | |
|-------------------------------------|------------|------------|-------------|--------|
| Dimensiones interiores tamiz (mm) | 13x85 | | 13x85 | 13x130 |
| Diámetro de broca (mm): | 16 | | 16 | |
| Profundidad mínima de taladro (mm): | 90 | | 90 | 135 |
| Mínimo espesor material (cm): | 11 | | 11 | |
| Distancia al borde (cm): | 25 | | 25 | |

TABLA 4: RESISTENCIA RECOMENDADA (kN)

- Soporte hueco -

| MÉTRICA: | | M 6 | M 8 | M 10 | M 12 |
|--|--------------------------|------------|------------|-------------|-------------|
| Ladrillo hueco | Tipo ? Hlz 4 (DIN 105) | 0.3 | 0.3 | 0.3 | 0.3 |
| | Tipo ? Hlz 6 (DIN 105) | 0.4 | 0.4 | 0.4 | 0.4 |
| | Tipo ? Hlz 12 (DIN 105) | 0.7 | 0.8 | 0.8 | 0.8 |
| Ladrillo hueco silico -calcáreo | Tipo ? KSL 4 (DIN 106) | 0.3 | 0.4 | 0.4 | 0.4 |
| | Tipo ? KSL 6 (DIN 106) | 0.4 | 0.6 | 0.6 | 0.6 |
| | Tipo ? KSL 12 (DIN 106) | 0.7 | 0.8 | 0.8 | 0.8 |
| Ladrillo hormigón ligero | Tipo ? Hbl 2 (DIN 18151) | 0.3 | 0.3 | 0.3 | 0.3 |
| | Tipo ? Hbl 4 (DIN 18151) | 0.5 | 0.6 | 0.6 | 0.6 |
| Ladrillo hormigón | Tipo ? Hbn 4 (DIN 18153) | 0.5 | 0.6 | 0.6 | 0.6 |

Nota: 1kN = aprox. 98 Kg (fuerza)

SEGURIDAD:

Las resinas de poliéster son irritantes para la piel. Debe evitarse el contacto con los ojos y la piel. Úsense indumentaria y guantes adecuados y protección para los ojos y la cara.

Para una mayor información solicite la Hoja de Datos de Seguridad del producto.

Importante

La presente información está basada en nuestra experiencia práctica y ensayos de laboratorio. Debido a la gran diversidad de materiales existentes en el mercado y a las diferentes formas de aplicación que quedan fuera de nuestro control, recordamos la necesidad de efectuar en cada caso ensayos prácticos y controles suficientes para garantizar la idoneidad del producto en cada aplicación concreta. Nuestra garantía se extiende únicamente a la uniforme calidad de los lotes suministrados, que son sometidos a estrictos controles analíticos, no pudiendo exigirse otras responsabilidades.



HENKEL IBÉRICA, S.A.
C/cega 485
08025 Barcelona
Telf. (+34) 93.290.40.00
Fax. (+34) 93.290.47.78