BOLETIN TECNICO Refer.54053 Rev. 05/2009

NONFIRE ALTA TEMPERATURA



SELLANTE DE SILICONA NEUTRA ALTAS TEMPERATURAS

DEFINICION

Sellante de silicona neutra monocomponente de alto Módulo, de base oxima, resistente a temperaturas extremas que vulcaniza al tacto en 15 minutos, a temperatura ambiente.

APLICACIONES

NONFIRE ALTA TEMPERATURA es un sellanteadhesivo para la formación de juntas in situ donde se deban resistir temperaturas extremas:

En continuo de En punta de -60°C a +310°C -70°C a +350°C

Aplicable sobre la mayor parte de los materiales porosos y no porosos utilizados en la construcción e industria: cemento, hormigón, mármol, piedra, ladrillo, vidrio, cerámica, azulejo, metales, (hierro, cobre, latón, plomo, aluminio), madera.

Particularmente indicado para el sellado de juntas dinámicas en sistemas de climatización, calefacción y refrigeración, hornos, sistemas de evacuación de humos y calor, en edificación e industria.

VENTAJAS

Resistente en un amplio rango de temperaturas.

Permanentemente flexible

No corroe ni produce olor.

Asegura una excelente adhesión sobre materiales porosos y no porosos.

Produce una total estanqueidad en las juntas.

Resiste al agua, a los rayos U.V., a la humedad, a cambios de temperatura y vibraciones.

MODO DE EMPLEO

Las superficies deben estar limpias, secas y exentas de grasas y aceites. En general, no requiere imprimación previa. Aplicar entre +5°C y +45°C. No adquiere su máxima adhesión hasta transcurridas las 24 h. No someter a calor o frío intenso hasta 48-72 horas después de su aplicación.

CADUCIDAD

Un año en lugar seco y a T< 25°C.

CARACTERISTICAS TECNICAS	METODOS	ESPECIFICACION		
		MIN.	TIPICA	MAX.
PRODUCTO:				
- Aspecto		Pasta tixotrópica negra		
- Sistemas de reacción		Neutro-oxima (No produce olor)		
- Resistencia a la temperatura en punta		-70°C a +350°C		
- Resistencia a la temperatura en continuo		-60°C a +310°C		
- Temperatura de aplicación (1)		+5°C a +45°C		
- Velocidad de extrusión (s/20 g)	K 30033 20 g. Boquilla 2 mm.2,75 bar		120	
- Descuelgue (mm. a 20°C)	UNE 27390 / P20	0	0,1	0,2
- Tiempo de formación de piel (min)	K30027		60	
- Velocidad de curado (mm) :				
1 día			4	
2 días			6	
PRODUCTO CURADO (7 días, 23°C, 50% H.R.):			00	
- Dureza (Shore A)	ASTM-D-2240		36	
- Resistencia a tracción (MPa)	ASTM-D-412/C		1,5	
- Módulo a 100% alargamiento (MPa)	ASTM-D-412/C		0,8	
- Alargamiento a rotura, %	ASTM-D-412/C		220	
CARACTERISTICAS DESPUES DE 7 DIAS A 300°C				
- Dureza (Shore A)	ASTM-D-2240		41	
- Resistencia a tracción (MPa)	ASTM-D-412/C	0,9		
- Alargamiento a rotura, %	ASTM-D-412/C		7 5	
(1) A causa de condensaciones que nudieran anare		no se recomie	nda collar cobi	ro custratos

(1) A causa de condensaciones que pudieran aparecer y que afectarían a la adherencia, no se recomienda sellar sobre sustratos que tengan una temperatura < 5°C.

Fabricado en la UE

Los informes técnicos y recomendaciones de uso que se dan en el momento de la venta de la mercancía lo son a título indicativo y no suponen compromiso alguno por nuestra parte, debiendo comprobar los clientes bajo su responsabilidad la adaptación de los productos al uso. Garantizamos la conformidad de nuestros productos con nuestras especificaciones. En caso de reclamación por defecto de calidad del producto fabricado, Krafft responderá como máximo por el importe de la mercancía suministrada.

