



### DESCRIPCIÓN:

Sellador a base de caucho de silicona de reticulación neutra.

### PROPIEDADES:

Sellador de un componente, de fácil aplicación, reticulable a temperatura ambiente. Su bajo módulo asegura una mínima tensión sobre la junta durante su proceso de contracción y expansión. Excelente adherencia, muy versátil. Inalterable por la acción del agua, del sol y, en general, de la intemperie. No se contrae ni se agrieta.

### APLICACIONES:

- Para sellado de juntas en construcción (dilatación, estáticas, etc.).
- Sellado de puertas y ventanas (aluminio anodizado, aluminio lacado, PVC y madera).
- Sellado de acristalamiento, sellado de carpintería a obra y carpintería entre sí, en colores RAL y otros.
- Sellado de elementos de PVC.

Por su reticulación y su bajo módulo, **ORBASIL N-16** puede ser utilizado para la unión deformable y estanca entre muy diversos materiales con diferentes coeficientes de dilatación.

**ORBASIL N-16, no debe utilizarse en juntas sometidas a tráfico.**

### HOMOLOGACIONES Y CERTIFICACIONES:

- **Certificado con la marca N (AENOR)** para sellantes de juntas y acristalamientos.

- Clasificación: ISO 11600 F 25 LM, ISO 11600 G 25 LM, sin imprimación.

- **Marcado CE:** EN 15651-1 F EXT-INT-CC / EN 15651-2 G-CC / EN15651-3 S  
Dop nº:SIB0000118 <http://ce.selena.com/>

- **Certificación SNJF,**

- "Fachadas y Acristalamiento", F,G 25 E.  
Translúcido, blanco, blanco laca, gris y negro.

- "Fachadas", F 25 E.

Beige PRE y RAL 9002.

- **Certificado A+**, Producto de muy bajas emisiones. Determinación de Compuestos Orgánicos Volátiles de acuerdo a la norma ISO 16000.





# ORBASIL N-16

## Construcción y Ventanas

Ficha técnica  
Revisión  
05/2020

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

| ORBASIL N-16 no curado:                   |                          |          | ORBASIL N-16, curado<br>(4 semanas a 23°C y 55% H.R.): |                   |             |
|---|--------------------------|----------|--|-------------------|-------------|
| Aspecto:                                  | Pasta cremosa homogénea. |          | Aspecto:   | Similar al caucho |             |
| Descuelgue<br>(ISO 7390):                 | mm                       | 0        | Dureza Shore A<br>(ISO 868):                           | --                | 20          |
| Tack free<br>(ASTM C-679-71):             | Minutos                  | 20-30    | Recuperación elástica<br>(ISO 7389):                   | %                 | 93          |
| Formación piel<br>(BS 5889 AP.A):         | Minutos                  | 30-45    | Módulo elástico 100%<br>(ISO 37):                      | MPa               | 0,35-0,40   |
| Velocidad de curado<br>a 23°C y 55% H.R.: | mm/día                   | 1-2      | Resistencia a tracción<br>(ISO 37):                    | MPa               | 0,7         |
| Punto de destello<br>(DIN 51794):         | °C                       | 430      | Elongación a rotura<br>(ISO 37):                       | %                 | 500-600     |
| Temperatura de<br>aplicación:             | °C                       | +5 a +50 | Movimiento de la<br>junta en servicio:                 | %                 | 25          |
|   |                          |          | Resistencia a temperatura<br>en servicio:              | °C                | -50 a + 150 |

### RESISTENCIAS QUÍMICAS:

|  |           |
|--|-----------|
| Agua, agua jabonosa, agua salina:      | Excelente |
| Ácidos y álcalis inorgánicos diluidos: | Muy buena |
| Aceites y grasas minerales:            | Muy buena |
| Petróleo, fuel, hidrocarburos:         | Muy buena |
| Otros productos:                       | Consultar |

### INDICACIONES DE USO:

#### Dimensionado de juntas:

El ancho de la junta será proporcional a la capacidad de movimiento del sellador.

La profundidad de sellado se elegirá, en función del ancho de la junta, de acuerdo con la siguiente Tabla (valores en mm):

| ANCHO       | 5/6 | 7/9 | 10/12 | 12/15 |
|-------------|-----|-----|-------|-------|
| PROFUNDIDAD | 5   | 6   | 7     | 8     |

Para anchos de juntas superiores a 16 mm y hasta 35 mm, la profundidad debe ser la mitad de la anchura.

La junta debe tener una extensión comprendida entre > 5 mm y ≤ 35 mm.

En juntas de dilatación de fachadas y suelos la relación ancho profundidad será 2:1, con una profundidad mínima de sellado de 10 mm.

#### Formación de Juntas:

Es necesario el empleo de un material de relleno para evitar la adhesión de ORBASIL N-16 sobre el fondo de la junta que ejercería, sobre el sellador, tensiones innecesarias.

Al mismo tiempo se consigue una regulación en la profundidad de sellado así como mayores rendimientos. El material a emplear debe ser inerte, mecánicamente estable, homogéneo, inoxidable y no adherirse ni al sellador ni a los materiales contiguos.

Se recomienda, como producto especialmente adecuado la Espuma de Polietileno de célula cerrada, extruida en cordones de sección regular como nuestro: POLITEN-CEL.

#### Tratamiento de las juntas:

Las superficies a sellar deben estar limpias y secas. En caso necesario además de un tratamiento mecánico es conveniente realizar una limpieza con un disolvente no graso como por ejemplo acetona. Las lechadas de cemento deben ser eliminadas. Para juntas que han de estar sometidas a grandes esfuerzos, se recomienda la utilización de un primer adecuado, PRIMER C-27 sobre materiales porosos (*ver información técnica*).

Sobre vidrios y esmaltes los mejores resultados se obtienen sin imprimación.

Cualquier material no conocido por el usuario, bajo el punto de vista de adherencia, debe ser ensayado previamente o bien consultar a nuestro Departamento Técnico.



# ORBASIL N-16

## Construcción y Ventanas

Ficha técnica  
Revisión  
05/2020

### Técnica de trabajo:

Cortar el extremo del obturador del cartucho, roscar la cánula y cortar ésta a bisel a la sección deseada e introducir el conjunto en la pistola aplicadora. Rellenar con ORBASIL N-16 la junta convenientemente tratada. Para un mejor acabado, proteger los bordes de la junta con cinta adhesiva y alisar con una espátula, retirando la cinta antes de que el sellador forme piel.

### Rendimiento:

La fórmula siguiente es una guía aproximada para calcular el rendimiento previsto para un cartucho estándar de ORBASIL N-16:

$$L = \frac{300}{A \times P}$$

donde:

L= Longitud de sellado en metros obtenidos por cartucho.

A= Ancho de la junta en mm.

P= Profundidad de la junta en mm.

### Tratamiento posterior:

**ORBASIL N-16, no permite ser pintado ni barnizado.**

### ALMACENAMIENTO:

Guárdese en lugar fresco y seco.

Duración: 18 meses en el envase original cerrado.

### PRESENTACIÓN:

En cartuchos de plástico de 300 cc. de capacidad aprox.

Bolsa de aluminio de 600cc.

Cajas conteniendo 24 cartuchos.

### COLORES:

|            |             |
|------------|-------------|
| Traslúcido | Negro       |
| Blanco     | Blanco Laca |
| Gris       |             |

### LIMPIEZA:

El producto fresco, se elimina con un disolvente orgánico. Una vez curado solo se elimina mecánicamente.

### LIMITACIONES:

No utilice ORBASIL N-16 en aplicaciones donde pueda producirse su inmersión constante en agua.

Por posibles problemas de compatibilidad, se debe evitar el contacto directo con el sellado secundario de las unidades de doble vidrio aislante.

### SEGURIDAD E HIGIENE:

Durante su curado ORBASIL N-16 emite Cetoxima. Estos vapores no deben inhalarse durante largo tiempo o en altas concentraciones.

Por tanto, la zona de trabajo deberá estar bien ventilada.

Debe evitarse, a causa de posibles irritaciones, todo contacto del producto fresco con los ojos o mucosas. Si esto ocurriese deberán lavarse con agua abundante y, en caso necesario, acudir al médico. El caucho obtenido al curar puede manejarse sin ningún riesgo.

Las imprimaciones utilizadas con ORBASIL N-16, contienen disolventes inflamables a temperatura ambiente. No se debe fumar ni utilizar llama desprotegida cerca de la zona de trabajo. En caso de salpicaduras en los ojos deben lavarse con abundante agua y, en caso necesario, acudir al médico.

Usar guantes y, en caso de manchas, lavarse con un detergente industrial cuando el producto está aún fresco. **NO DEBEN LAVARSE LAS MANOS CON DISOLVENTES.**

*Para más información solicite hoja de seguridad del producto.*

"La información contenida en la presente ficha técnica se proporciona de buena fe en base a los estudios realizados por Selena y se considera precisa. Sin embargo, dado que las condiciones y métodos de uso de nuestros productos escapan a nuestro control, dicha información no deberá reemplazar las pruebas de clientes a fin de garantizar que los productos de Selena sean plenamente satisfactorios para sus aplicaciones específicas. La única garantía ofrecida por Selena es que el producto cumpla con sus especificaciones de venta actuales. Por tanto, el único recurso al que tendrá derecho en caso de violación de dicha garantía quedará limitado al reembolso del precio de compra o sustitución de todo producto para el que se demuestre un estado distinto al garantizado. Selena Iberia S.L.U. renuncia expresamente a cualquier otra garantía expresa o implícita de aptitud para un fin específico de comercialización. Asimismo, Selena renuncia a toda responsabilidad por cualquier daño o perjuicio imprevisto o consecuente. Las sugerencias de uso no deberán interpretarse como una incitación a la infracción de derechos de patentes.

Las indicaciones y datos técnicos contenidos en la presente ficha técnica se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales y declinamos toda responsabilidad por las consecuencias derivadas de un uso inadecuado de los mismos. Por consiguiente, nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto suministrado. La información técnica podrá ser modificada sin previo aviso. Si la necesitara, rogamos la solicite de forma periódica."



Quilosa - Selena Iberia S.L.U.

Centro empresarial Rivas Futura, C/ Marie Curie 19, Planta 6.1, 28521 Rivas, Madrid, Spain,

Tel: +34 902 02 18 02 – Fax: +34 914 999 796, [info@quilosa.es](mailto:info@quilosa.es), [www.quilosa.com](http://www.quilosa.com)