

FICHA TÉCNICA

SUPERBARRA Reparadora Plástico

Descripción del producto

Superbarra reparadora Plástico es una masilla epoxi preparada para ser trabajada con las manos. Una vez curada, pasa a integrarse en el objeto que estaba siendo reparado, además permite ser manipulada como si de plástico se tratara.

Superbarra Plástico está especialmente diseñada para proporcionar reparaciones permanentes en aplicaciones húmedas o incluso bajo el agua, uniéndose tenazmente a gran cantidad de plásticos.

Características técnicas

- Aspecto: barra con dos secciones concéntricas de colores distintos, una de las secciones es la resina y la otra el catalizador, al amasar se unen ambas secciones.
- Pot life (20°C): 20 minutos
- Resistencia a cizalla (sobre probeta de PVC): 24 kg/cm²
- Resistencia a compresión: 662 kg/cm²
- Resistencia térmica: de -30 °C a +120 °C y de forma intermitente hasta +150 °C.
- Resistencia química: resiste el contacto con hidrocarburos, cetonas, ésteres, alcoholes, agua y soluciones diluidas de ácidos y bases.
- Resistencia eléctrica: 30 Gigaohms
- Dureza Shore D: 65

Aplicaciones

- Reparar, reconstruir o restaurar cualquier tipo de objeto fabricado con plástico.
- Reparar tuberías de PVC.
- Reparación de piezas de automóvil.
- Montaje de prototipos.
- Aplicación interior o exterior.

Modo de empleo

1. Para garantizar una máxima adhesión las superficies deben encontrarse limpias, secas y libres de materiales sueltos (polvo, serrín, etc.). Un proceso previo de lijado o arenado seguido de un desengrasado mejorará notablemente la adherencia.

2. Cortar la cantidad de masilla deseada.
3. Amasar durante 1 minuto con los dedos hasta obtener una masa de color uniforme.
4. Si la mezcla es complicada, atemperar ligeramente el material (25°C).
5. Aplicar sobre la superficie a reparar después de, como máximo, 2 o 3 minutos de mezcla. En caso de tener que rellenar cavidades nos podemos ayudar mediante cualquier tipo de herramienta metálica humedecida en agua limpia.
6. Para conseguir un acabado con liso, frotar con la mano humedecida en agua antes que el material endurezca completamente.

Después de 30 - 45 minutos la masilla endurecerá como el metal y comenzará a formar una unión tenaz. Después de 2 - 3 horas el material estará lo suficientemente curado como para perforarlo o aserrarlo, y logrará un curado completo después de 36 horas.

Disolución y limpieza

Para la limpieza de las manos se recomienda proceder a la misma antes de la solidificación de la resina mediante agua caliente y jabón líquido.

El exceso de adhesivo se debe limpiar una vez endurecido mediante procedimientos mecánicos.

Almacenaje

En condiciones normales de almacenamiento (temperatura entre 5 °C y 20 °C), no expuesta a la luz solar directa y en su envase original la vida del producto es superior a 18 meses.

Recomendaciones de seguridad

Este producto contiene resina epoxi.

Manténgase el producto alejado de los niños.

Instrucciones más detalladas se recogen en la correspondiente ficha de datos de seguridad del producto.

En última instancia será responsabilidad del usuario determinar la idoneidad final del producto en cualquier tipo de aplicación.

Los datos indicados en esta Hoja Técnica no deben ser considerados nunca como una especificación de las propiedades del producto

Garantizamos las propiedades uniformes de nuestros productos en todos los suministros. Las recomendaciones y los datos publicados en esta hoja técnica se basan en nuestro conocimiento actual y rigurosos ensayos de laboratorio. Debido a las múltiples variaciones en los materiales y en las condiciones de cada proyecto, rogamos a nuestros clientes que efectúen sus propios ensayos de utilidad bajo las condiciones de trabajo previstas y siguiendo nuestras instrucciones generales. Con esto se evitan posteriores perjuicios, cuyas consecuencias serían ajenas a la empresa.