

## Hoja de Datos de Producto

Edición 15/07/2014  
 Identificación n.º 2.6.2  
 Versión n.º 1  
 Sika AnchorFix®-1

# Sika AnchorFix®-1

## Adhesivo de curado rápido para anclajes

<b>Descripción del Producto</b>	Adhesivo para anclajes de dos componentes a base de resina de poliéster libre de estireno y disolventes
<b>Usos</b>	<p>Como adhesivo de curado rápido para todo tipo de:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Redondos de acero corrugado.</li> <li>■ Varillas roscadas</li> <li>■ Pernos y sistemas de sujeción especiales.</li> <li>■ Hormigón</li> <li>■ Fábrica de ladrillo maciza o hueca</li> </ul> <p>Antes de la aplicación se deberá verificar mediante una prueba el comportamiento de adherencia, u otros problemas con el soporte como las manchas o la decoloración. Esto es debido a la diferencia de resistencia, composición y porosidad en soportes como:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Piedra natural</li> <li>■ Roca sólida</li> </ul>
<b>Características/Ventajas</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Rápido curado</li> <li>■ Aplicable con pistolas convencionales</li> <li>■ Puede ser utilizado a bajas temperaturas.</li> <li>■ Alta capacidad de carga.</li> <li>■ Ensayos ETA</li> <li>■ No descuelga, aplicable incluso en techos.</li> <li>■ Libre de estireno</li> <li>■ Bajo olor.</li> <li>■ Bajo desperdicio de material</li> </ul>

### Ensayos

#### Ensayos para mampostería hueca

	European Technical Approval Guideline ETAG 029
	AnchorFix-1®, a plastic sleeve and an anchor rod with hexagon nut and washer in the sizes M8, M10, and M12 or internal threaded sockets in sizes M8, M10, and M12. The steel elements are made of zinc coated steel.
	EC Cert. 0679-CPD-0777 ETA-12 / 0227

#### Aprobado para albañilería

	European Technical Approval Guideline ETAG 001 -1 & 5
	Bonded injection type anchor made of galvanized steel for non-cracked concrete: Sizes M8, M10, M12, M16, M20 and M24
	EC Cert. 1020-CPD-090-029816 ETA-13 / 0720



## Datos del Producto

### Forma

**Colores**  
Comp. A: blanco  
Comp. B: negro  
Comp. A + B mezclados: gris claro

**Presentación**  
Cartuchos de 300 ml, 12 por caja  
Palet: 60 cajas con 12 cartuchos

### Almacenamiento

**Condiciones de almacenamiento/Conservación**  
12 meses desde su fecha de fabricación en sus envases de origen bien cerrados y no deteriorados, almacenados en lugar fresco y seco a temperaturas de entre +5°C y +25°C. Protegido de la acción directa del sol.

Todos los catuchos de Sika AnchorFix®-1 tienen la fecha de vencimiento impresa sobre la etiqueta.

### Datos Técnicos

**Densidad** 1,63 kg/l. (componentes A + B mezclados).

#### Velocidad de curado

Temperatura de aplicación	Tiempo abierto T <sub>gel</sub>	Tiempo de curado T <sub>cur</sub>
-10°C* **	30 minutos.	24 horas.
+ 5°C	18 minutos.	145 minutos.
+ 5°C - +10°C	10 minutos.	145 minutos.
+10°C- +20°C	6 minutos.	85 minutos.
+20°C-+25°C	5 minutos.	50 minutos.
+25°C-+30°C	4 minutos	40 minutos
+30°C	4 minutos	35 minutos

\* Para aplicaciones a -10°C almacenar los cartuchos a + 5°C.

\*\* Esta aplicación no está cubierta por el alcance de la ETA u otra normativa.

**Resistencia al descuelgue** No descuelga, aplicable incluso en techos.

**Espesor de capa** Máximo 3 mm

**Estabilidad térmica** *Temperatura de transición vítrea ( TG)*  
+ 60°C (de acuerdo a la DIN EN ISO 6721-2)

### Propiedades Mecánicas/Físicas

**Resistencia a compresión** ~ 60 N/mm<sup>2</sup> (7 días +20°C) (de acuerdo a la ASTM D 695)

**Resistencia a flexión** ~ 28 N/mm<sup>2</sup> (7 días +20°C) (de acuerdo a la ASTM D 790)

**Resistencia a cortante** ~ 12 N/mm<sup>2</sup> (7 días +20°C) (de acuerdo a la ASTM D 638)

**Módulo elástico** Compresión 3.500 N/mm<sup>2</sup> (de acuerdo a la ASTM D 695)  
Cortante: ~ 4.500 N/mm<sup>2</sup> (de acuerdo a la ASTM D 638)

### Resistencia

**Resistencia térmica** Resistencia térmica del adhesivo curado  
+ 50°C exposición prolongada  
+ 80°C exposición corta (1-2 horas)

## Información del Sistema

### Detalles de Aplicación

#### Consumo

Consumo de material por anclaje en ml

Ø del anclaje mm	Ø del taladro mm	Volumen teórico (ml) Profundidad del taladro (mm)																		
		80	90	110	120	130	140	160	170	180	200	210	220	240	260	280	300	350	400	
M8	10	3.4	3.8	4.6	5.0	5.4	5.9	6.7	7.1	7.5	8.4	8.8	9.2	10.1	10.9	11.7	12.6	14.7	16.8	
M10	12	4.4	5.0	6.1	6.6	7.2	7.7	8.8	9.4	9.9	11.0	11.6	12.1	13.2	14.3	15.4	16.5	19.3	22	
M12	14	5.6	6.3	7.7	8.4	9.1	9.8	11.2	11.8	12.5	13.9	14.6	15.3	16.7	18.1	19.5	20.9	24.4	27.9	
M14	16	6.9	7.7	9.5	10.3	11.2	12.0	13.8	14.6	15.5	17.2	18.1	18.9	20.6	22.4	24.1	25.8	30.1	34.4	
M14	18	11.2	12.6	15.4	16.8	18.2	19.6	22.4	23.8	25.2	28.0	29.4	30.8	33.6	36.4	39.2	42.0	49.0	56.0	
M16	18	7.8	8.8	10.8	11.8	12.7	13.7	15.7	16.7	17.6	19.6	20.6	21.6	23.5	25.5	27.4	29.4	34.3	39.2	
	20	12.6	14.1	17.3	18.8	20.4	22.0	25.1	26.7	28.3	31.4	33.0	34.5	37.7	40.8	44.0	47.1	55.0	62.8	
M20	22	10.8	12.2	14.9	16.2	17.6	18.9	21.6	23.0	24.3	27.0	28.4	29.7	32.4	35.1	37.8	40.5	47.3	54.0	
	24	16.6	18.6	22.8	24.8	26.9	29.0	33.1	35.2	37.3	41.4	43.5	45.5	49.7	53.8	58.0	62.1	72.5	82.8	
	25	19.7	22.1	27.1	29.5	32.0	34.4	39.4	41.8	44.3	49.2	51.7	54.1	59.0	64.0	68.9	73.8	86.1	98.4	
M24	26	14.2	16.0	19.6	21.4	23.1	24.9	28.5	30.3	32.0	35.6	37.4	39.2	42.7	46.3	49.8	53.4	62.3	71.2	
M27	30	19.4	21.9	26.7	29.2	31.6	34.0	38.9	41.3	43.7	48.6	51.0	53.5	58.3	63.2	68.0	72.9	85.1	97.2	

Las cantidades indicadas están calculadas sin tener en cuenta las pérdidas de material. Pérdidas 10-50%

Se puede conocer la cantidad de producto inyectado durante la aplicación con la ayuda de la escala de la etiqueta del cartucho.

#### Calidad del soporte

Los soportes de hormigón y mortero deben tener una resistencia mínima. No es necesario que tengan 28 días de edad.

Se debe verificar la resistencia del soporte (hormigón, mampostería, piedra natural).

Se deben hacer ensayos de arrancamiento si se desconoce la resistencia del soporte.

La superficie del taladro debe estar limpia, seca, libre de grasas y aceites, etc.

Se deben eliminar las partículas mal adheridas de los taladros.

Los redondos de acero corrugado y las varillas roscadas tienen que limpiarse de aceite, grasas u otras partículas como suciedad etc.

#### Condiciones de Aplicación/Limitaciones

**Temperatura del soporte** Mín. -10°C/ máx. + 40°C.

Sika Anchorfix®-1 debe estar a temperaturas comprendidas entre + 5°C y + 40°C durante la aplicación.

**Temperatura ambiente** Mín. -10°C/ máx. + 40°C.

Sika Anchorfix®-1 debe estar a temperaturas comprendidas entre + 5°C y + 40°C durante la aplicación

#### Instrucciones de Aplicación

##### Mezclado

Componente A: Componente B = 10:1 en volumen

## Herramientas de aplicación

### Coger el cartucho



Desenroscar y quitar la tapa



Quitar la boquilla roja cortando el plástico.



Enroscar la boquilla mezcladora

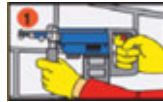


Colocar el cartucho en la pistola y empezar la aplicación

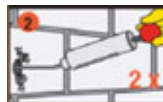
Cuando se interrumpen los trabajos la boquilla mezcladora se puede quedar puesta en el cartucho. Si la resina ha endurecido en la boquilla cuando se reanuden los trabajos, se debe utilizar una boquilla nueva.

## Método de aplicación/ Herramientas

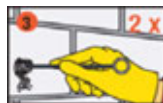
### Anclajes en ladrillo macizo / hormigón



Realizar el agujero de diámetro y profundidad requeridos con un taladro eléctrico. El diámetro del taladro debe estar de acuerdo al diámetro de la barra a anclar.



Cada vez que se limpie el taladro se debe soplar, a continuación con una bomba de soplado o aire comprimido, empezando desde el fondo del taladro (al menos 2 veces).  
Importante: Usar compresores libres de aceite.



Se debe limpiar el taladro con un cepillo redondo (al menos 2 veces). El diámetro del cepillo debe ser mayor que el diámetro del taladro.



Cada vez que se limpie el taladro se debe soplar, a continuación con una bomba de soplado o aire comprimido, empezando desde el fondo del taladro (al menos 2 veces).  
Importante: Usar compresores libres de aceite.



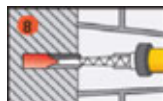
Se debe limpiar el taladro con un cepillo redondo (al menos 2 veces). El diámetro del cepillo debe ser mayor que el diámetro del taladro.



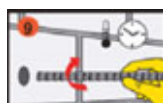
Cada vez que se limpie el taladro se debe soplar, a continuación con una bomba de soplado o aire comprimido, empezando desde el fondo del taladro (al menos 2 veces).  
Importante: Usar compresores libres de aceite.



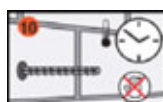
Extrusionar aproximadamente dos veces hasta que aparezcan los dos componentes mezclados. No usar este material. Dejar de hacer presión y limpiar la entrada del cartucho con un trapo.



Inyectar el adhesivo en el taladro, empezando desde el fondo, llevando la boquilla hacia atrás progresivamente. En cualquier caso se debe evitar la entrada de aire. Para anclajes de cierta profundidad se puede utilizar un tubo alargador.

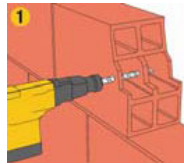


Insertar el anclaje con un ligero movimiento de giro en el taladro relleno de resina. Debe salir algo de adhesivo por exceso. Importante: El anclaje debe ser colocado durante el tiempo abierto de la resina.



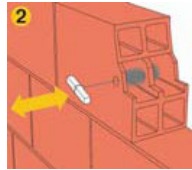
Durante el tiempo de endurecimiento de la resina no se debe mover o aplicar carga alguna. Se deben limpiar inmediatamente las herramientas con Sika® Colma Limpiador. Después de la aplicación lavar manos y piel con agua y jabón.

## Anclaje en bloques huecos

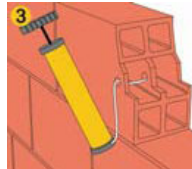


Realizar el agujero de diámetro y profundidad requeridos con un taladro eléctrico. El diámetro del taladro debe estar de acuerdo al diámetro del anclaje.

Nota: con materiales huecos, no emplear martillos perforadores.



El taladro debe limpiarse con un cepillo redondo (al menos una vez). El diámetro del cepillo debe ser mayor que el diámetro de la perforación.



Cada vez que se limpie el taladro se debe soplar, a continuación con una bomba de soplado o aire comprimido, empezando desde el fondo del taladro (al menos 1 vez).



Insertar el tamiz plástico por completo en el taladro.



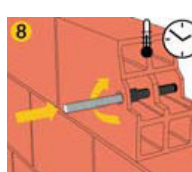
Bombear dos veces hasta que ambos componentes salgan de manera uniforme. No emplear este material. Liberar la presión y limpiar la boquilla con un paño.



Inyectar el adhesivo en la manga perforadora, a partir de la parte inferior, mientras va retrocediendo el mezclador estático. Evitar la entrada de aire.

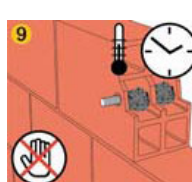


Cerrar la tapa del tamiz plástico para evitar algún escape de resina durante la entrada de la barra de acero.



Insertar el anclaje con un movimiento rotatorio en la perforación. Utilice el tamaño de la barra de acero adecuada.

Importante: el anclaje debe ser colocado dentro del tiempo de abierto.



Durante el endurecimiento de la resina el anclaje no ha de moverse ni cargarse. Las herramientas han de limpiarse inmediatamente con Sika® Colma Limpiador.

Lavarse las manos con agua y jabón.

### Limpieza de herramientas

Limpiar las herramientas y el equipo de aplicación con Sika® Colma Limpiador inmediatamente después de su uso. El producto una vez endurecido/curado sólo se puede eliminar por medios mecánicos.

### Nota

Todos los datos técnicos expuestos en esta Hoja de Datos de Producto están basados en ensayos de laboratorio. Medidas de datos reales pueden mostrar variaciones debido a circunstancias fuera de nuestro control.

## Instrucciones de Seguridad e Higiene

Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad e higiene en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la Hoja de Seguridad del producto, que contiene los datos físicos, ecológicos, toxicológicos y demás cuestiones relacionadas con la seguridad

## Notas Legales

Esta información y, en particular, las recomendaciones relativas a la aplicación y uso final del producto, están dadas de buena fe, basadas en el conocimiento actual y la experiencia de Sika de los productos cuando son correctamente almacenados, manejados y aplicados, en situaciones normales, dentro de su vida útil, de acuerdo a las recomendaciones de Sika. En la práctica, las posibles diferencias en los materiales, soportes y condiciones reales en el lugar de aplicación son tales, que no se puede deducir de la información del presente documento, ni de cualquier otra recomendación escrita, ni de consejo alguno ofrecido, ninguna garantía en términos de comercialización o idoneidad para propósitos particulares, ni obligación alguna fuera de cualquier relación legal que pudiera existir. El usuario de los productos debe realizar las pruebas para comprobar su idoneidad de acuerdo al uso que se le quiere dar. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todos los pedidos se aceptan de acuerdo a los términos de nuestras vigentes Condiciones Generales de Venta y Suministro. Los usuarios deben de conocer y utilizar la versión última y actualizada de las Hojas de Datos de Productos local, copia de las cuales se mandarán a quién las solicite, o también se puede conseguir en la página «www.sika.es».



### OFICINAS CENTRALES Y FABRICA

Madrid 28108 - Alcobendas  
P. I. Alcobendas  
Carretera de Fuencarral, 72  
Tels.: 916 57 23 75  
Fax: 916 62 19 38

### OFICINAS CENTRALES Y CENTRO LOGÍSTICO

Madrid 28108 - Alcobendas  
P. I. Alcobendas  
C/ Aragoneses, 17  
Tels.: 916 57 23 75  
Fax: 916 62 19 38



Diseño y producción en instalaciones  
de Alcobendas (Madrid)

