



## SELLADOR ADHESIVO DE POLIURETANO

### DEFINICION

Masilla adhesiva-sellante monocomponente de poliuretano de módulo medio. Especialmente indicado para el sellado de juntas exteriores e interiores. Excelente adhesión a la mayoría de materiales. Polimeriza rápidamente a Temperatura Ambiente por reacción con la humedad atmosférica.

Diseñado para

- Sellado de juntas dilatación en fachada, juntas de suelos y pavimentos, sellado de prefabricados de hormigón, marcos de puertas, ventanas, antepechos, tejados y cubiertas, terrazas, bajantes de tuberías, etc.
- Adhesivo fijador para el pegado de rastreles, techos de fibrocemento, materiales sintéticos, azulejos, rodapiés, paneles, mamparas etc.

### VENTAJAS

Fácil de aplicar.

Sellante/adhesivo de elasticidad permanente.

Garantiza estanqueidad en juntas y grietas.

Resistente al agua, humedad, cambios de temperatura, vibraciones y rayos solares (UV).

Buena resistencia al envejecimiento una vez curado.

Buena estabilidad térmica entre -40 y +90°C

Pintable una vez seco, con la mayoría de pinturas.

Velocidad de curado 3-4 mm/día

### HOMOLOGACIONES/NORMAS

#### Producto con marcado CE

Contenido en MDI libre < 0,075%. Sin restricciones de uso ni comercialización.

### APLICACIONES

**Construcción:** Sellado general de juntas de dilataciones verticales y horizontales, juntas de suelos y pavimentos y elementos exteriores e interiores. Pegado y sellado de elementos decorativos y de albañilería/fontanería (canalones, desagües, etc.)

**Automóvil:** Sellado general de paneles, puertas, capots, compartimento motor, maletero, etc. Pegado de moderada responsabilidad: elementos decorativos, paneles y otros accesorios interior/exterior del vehículo.

**Industria:** Sellado general y adhesión de responsabilidad media en depósitos contenedores, frigoríficos, climatización, electricidad, conducciones de agua y vehículos industriales.

### MODO DE EMPLEO

Las superficies a sellar y/o unir deben estar limpias, sanas y secas. En general, se recomienda aplicar imprimación previa. Cortar la cánula de forma adecuada para aplicar cantidad suficiente para cubrir la junta o unión. En juntas sumergidas esperar 15 días antes de cubrir de agua. Fácilmente aplicable a cualquier temperatura entre +5 y +35°C, mediante pistola manual o neumática.

### LIMPIEZA

El producto fresco puede eliminarse con heptano o bien con acetona o tricloroetileno, nunca con agua. Una vez curado, sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

### CONSERVACION/PRECAUCIONES

En condiciones normales de temperatura y humedad mantiene sus propiedades durante un mínimo de 12 meses. Contiene isocianatos. Evitar el contacto con los ojos y la piel.

## CARACTERISTICAS DEL PRODUCTO

CARACTERISTICAS	METODO	ESPECIFICACION
Aspecto	K30093	Pasta tixotrópica
Color	K30093	Blanco/Gris/Marrón/Negro
Velocidad de extrusión s/ 20 g	2,75 bar/D=2 mm.	200
Descuelgue en pared vertical	ASTM-D-2202	0,05
Tiempo de formación de piel (minutos)	-----	40
Velocidad curado (mm /24 horas)	K 30098	3
Masa específica g/ cc	ASTM-D-1475	1,21
<b>Características del producto curado (7 días 23°C 50% HR)</b>		
Dureza (Shore A)	ISO 868-2003	38
Resistencia a la tracción (Mpa)	ISO 37-2005	1,7
Módulo a 100% alargamiento (Mpa)	ISO 37-2005	0,5
Módulo a 300% alargamiento (MPa)	ISO 37-2005	0,6
Alargamiento a rotura (%)	ISO 37-2005	750



Fabricado en la UE

Los informes técnicos y recomendaciones de uso que se dan en el momento de la venta de la mercancía lo son a título indicativo y no suponen compromiso alguno por nuestra parte, debiendo comprobar los clientes bajo su responsabilidad la adaptación de los productos al uso. Garantizamos la conformidad de nuestros productos con nuestras especificaciones. En caso de reclamación por defecto de calidad del producto fabricado, Krafft responderá como máximo por el importe de la mercancía suministrada.

KRAFFT, S.L. (Unipersonal)  
Apartado, 14  
Ctra. de Urnieta, s/n  
20140 - ANDOAIN (Guipúzcoa) - España  
Teléfono 943 410 405 / Fax 943 410 430  
E-mail : krafftfluids@krafft.es  
Pág. Web : www.krafft.es





## CUADRO RESUMEN DE PRESTACIONES SEGÚN EN 15651-1:2012



KRAFFT S.L.U  
krafftfluids@krafft.es  
[www.krafft.es](http://www.krafft.es)

SPAIN

13

Nº:00001 DdP-POLIFLEX

EN 15651-1:2012

### POLIFLEX

**SELLANTE PARA USO NO ESTRUCTURAL EN JUNTAS DE EDIFICIOS INTERIORES Y EXTERIORES**

- ✓ Tipo: F25HM Interior y Exterior
- ✓ Acondicionamiento: Método A
- ✓ Sustrato: Mortero y Aluminio Anodizado

<b>REACCIÓN AL FUEGO</b>	<b>CLASE F</b>
<b>EMISIÓN DE SUSTANCIAS QUÍMICAS PELIGROSAS PARA EL MEDIO AMBIENTE O LA SALUD</b>	<b>EVALUADA</b>
<b>ESTANQUIDAD AL AIRE Y AL AGUA</b>	
-resistencia a la fluencia	≤3 mm
-perdida de volumen	≤10%
-propiedades de tensión (deformación) con extensión mantenida tras inmersión en agua a 23 C	Pasa
<b>Durabilidad</b>	Pasa
<b>CLASIFICACIÓN</b>	<b>SELLANTE NO ESTRUCTURAL PARA FACHADAS INTERIOR Y EXTERIOR - F25HM</b>

Fabricado en la UE

Los informes técnicos y recomendaciones de uso que se dan en el momento de la venta de la mercancía lo son a título indicativo y no suponen compromiso alguno por nuestra parte, debiendo comprobar los clientes bajo su responsabilidad la adaptación de los productos al uso. Garantizamos la conformidad de nuestros productos con nuestras especificaciones. En caso de reclamación por defecto de calidad del producto fabricado, Krafft responderá como máximo por el importe de la mercancía suministrada.

