

 La solución inteligente.	FICHA DE PIEZA	N° Revisión: 0
--	-----------------------	----------------

DATOS DEL PRODUCTO

<i>Referencia</i>
602
<i>Descripción del producto</i>
RINCONERA MULTIUSOS DOBLE

IMAGEN PRODUCTO:	IMAGEN CON PACKAGING:
	
	DESCRIPCIÓN DEL PACKAGING:
	OBSERVACIONES:

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MEDIDAS PIEZA (cm)		MEDIDAS PACKAGING (cm)		MEDIDAS CAJA EMBALAJE (cm)
25 x 25 x 41		25,5 x 7,5 x 52,5		49 x 27 x 46,5
PESO PIEZA NETO (Kg)	PESO PIEZA BRUTO (Kg)	PESO PACKAGING (Kg)	PESO CAJA EMBALAJE (Kg)	PESO TOTAL (kg)
0,616 1 Estante: 0,215 1 Escalera: 0,094	0,817	Caja: 0,183 Bolsa Tornillos: 0,013	0,548	$0,548 + (0,817 \times 6) = 5,450$
VOLUMEN CAJA EMBALAJE (m ³)		UNIDADES / CAJA		COLORES
0,062		6		10 – Blanco
CÓDIGO DE BARRAS				
8414011602108				

Observaciones

MATERIALES:
*ABS BLANCO
CÓD. COLORANTE PRODUCCIÓN:

Revisión Resp. Oficina Técnica

Firma:

Fecha: 03 / 06 / 14