NURAL 27

Hoja de Datos Técnicos
Versión: 1.1
Fecha: 18/02/2016

Soldadura reparadora en frío. 5 minutos

1. Tipo de producto

Pattex Nural 27 es una soldadura reparadora en frío, rápida y de gran resistencia, formulada en especial para pegar y reparar metales.

2. Campo de Aplicación

- Pega, repara y rellena de forma permanente.
- Es idóneo para tapar grietas y fugas en tuberías, depósitos y piezas metálicas.
- Adhiere sobre hierro, acero, acero inoxidable, acero cromado, acero niquelado, aluminio, cobre, latón, estaño y plomo.
- También es apto para cristal, vidrio, fibra de vidrio, madera, plásticos, mármol, cemento y uralita.
- Una vez endurecido puede ser lijado, pulido, taladrado, mecanizado y pintado.

3. Propiedades

- **Color:** Gris metalizado.
- **Peso específico:** Componente A: 1,3 g/mL.
  Componente B: 1,5 g/mL.
- **Resistencia térmica:** de -30ºC a +150ºC. En uniones sometidas a grandes esfuerzos se recomienda no sobrepasar los +60ºC.
- **Resistencia a tracción por cizalla (EN 1465)**: 130 Kg/cm² (4 horas, 23ºC, Acero).
  170 Kg/cm² (4 horas, 23ºC, Cobre).
- **Coeficiente de dilatación lineal (UNE 53126):** $4{,}75 \cdot 10^{-5}\ ºC^{-1}$
- No contiene disolventes y no altera su volumen al endurecer.
- Resistente al agua, al aceite y a los disolventes usuales.
- Resiste los ácidos y álcalis diluidos.
- Se puede lijar, pulir, taladrar, mecanizar y pintar.

4. Modo de empleo

1. Las superficies a unir deben estar secas y limpias de polvo y grasa. Para ello pueden limpiarse con alcohol o acetona.

2. Lijar las superficies siempre que sea posible. La adherencia sobre superficies rugosas es mayor que sobre superficies lisas.
3. Sobre una superficie plana medir partes iguales en volumen (igual longitud) de A y de B.
4. Mezclar los dos componentes hasta conseguir un color uniforme con la ayuda de una espátula.
5. Aplicar una capa fina sobre una de las superficies y unir ambas.
6. Cerrar bien los envases después de usarlos y guardar en lugar fresco y seco.

5. Tiempos

- **Tiempo de mezcla y manipulación:** Se dispone de 4 minutos para mezclar y aplicar el producto. El tiempo de manipulación es de 10 minutos. No se recomienda mover ni someter a tensiones hasta pasado este tiempo.
- **Tiempo de endurecimiento:** Al cabo de 1 hora resiste 100Kg/cm². El tiempo de endurecimiento total es de 4 horas.

Estos valores son válidos para temperaturas entre 20 y 25ºC. Para acelerar el endurecimiento se puede someter la unión o la reparación a una temperatura de unos 70ºC; por el contrario, temperaturas bajas retrasan el endurecimiento. Mientras endurece, se recomienda mantener la pieza unida o reparada por encima de 15ºC.

6. Presentación

- Tubo de 11mL (Parte A) y Tubo de 11mL (Parte B).
- Tubo de 60mL (Parte A) y Tubo de 60mL (Parte B).

7. Plazo de validez y almacenamiento

El plazo de validez de este producto, conservado dentro de su envase original cerrado y en correctas condiciones de almacenamiento, entre 10ºC y 25ºC, es de 3 años. Pasado este plazo, el producto aún puede encontrarse en buen estado; se recomienda comprobarlo mediante un ensayo previo o consultando a nuestro Servicio de Asistencia al Cliente.

8. Indicaciones de seguridad

Hoja de Datos de Seguridad del producto disponible en http://mymsds.henkel.com o a través de nuestro Servicio de Asistencia Técnica (900 180 406).

La presente información está basada en nuestra experiencia práctica y ensayos de laboratorio. Debido a la gran diversidad de materiales existentes en el mercado y a las diferentes formas de aplicación que quedan fuera de nuestro control, recordamos la necesidad de efectuar en cada caso ensayos prácticos y controles suficientes para garantizar la idoneidad del producto en cada aplicación concreta. Nuestra garantía se extiende únicamente a la uniforme calidad de los lotes suministrados, que son sometidos a estrictos controles analíticos, no pudiendo exigirse otras responsabilidades.

Henkel Excellence is our Passion

HENKEL IBÉRICA S.A.
C/Bilbao 72-84 08005, Barcelona
Teléfono (+34)93 290 4201, (+34)93 290 4100

Pattex