

## FICHA TÉCNICA

# COLA BLANCA RÁPIDA

### Descripción del producto

Cola Blanca Rápida es un adhesivo en base dispersión acuosa de acetato de polivinilo con alcohol de polivinilo como coloide protector, modificado con plastificantes.

Cola Blanca Rápida está especialmente diseñada para el encolado de todo tipo de maderas.

### Características técnicas

Aspecto	Fluido viscoso de color blanco con olor característico. Una vez seco es prácticamente transparente.
Viscosidad Brookfield (5, 20°C, 20rpm)	7 – 12 Pa·s
Densidad (kg/l)	1,00 – 1,05
Residuo seco (%)	47 – 51
pH	4,5 – 5,5
Tiempo abierto (25°C, 60% H.R.)	10 minutos
Tiempo de prensado	mín. 10 minutos, antes de soportar carga.
Tiempo secado total	24 horas
Temperatura mínima de formación de film	4 – 5 °C
Temperatura de aplicación	+5 hasta +25 °C
Fuerza de tracción (24 horas)	>100 kg/cm <sup>2</sup>

### Aplicaciones

Encolado de todo tipo de maderas. Útil para trabajos de montaje o ensamblaje, ya sea madera-madera como combinaciones madera-aglomerado-DM entre sí. Muy recomendado para ensamblajes de espiga o mecha y caja.

### Materiales

Cola Blanca Rápida está especialmente diseñada para pequeños trabajos manuales en los cuáles los materiales sean porosos.

Adhiere sobre madera, papel, cartón, cerámica, cuero, tela, corcho, etc.

### Modo de empleo

#### Preparación de superficies:

Los datos indicados en esta Hoja Técnica no deben ser considerados nunca como una especificación de las propiedades del producto

Garantizamos las propiedades uniformes de nuestros productos en todos los suministros. Las recomendaciones y los datos publicados en esta hoja técnica se basan en nuestro conocimiento actual y rigurosos ensayos de laboratorio. Debido a las múltiples variaciones en los materiales y en las condiciones de cada proyecto, rogamos a nuestros clientes que efectúen sus propios ensayos de utilidad bajo las condiciones de trabajo previstas y siguiendo nuestras instrucciones generales. Con esto se evitan posteriores perjuicios, cuyas consecuencias serían ajenas a la empresa.

Las superficies a encolar deben encontrarse limpias (exentas de polvo o grasa) y secas.

#### Aplicación:

En ensamblajes de espiga o mecha y en maderas no muy duras, aplicar la cola con un pincel sobre una de las dos caras, preferentemente en la que se encuentren los tetones. Prensar la pieza encolada de forma continua durante un mínimo de 10 minutos con una presión del orden de 1kg/cm<sup>2</sup>. En el resto de trabajos, o en encolados en espiga sobre maderas muy duras, aplicar el adhesivo a dos caras.

Se recomienda aplicar siempre un exceso de cola para garantizar una buena adherencia final. Este exceso puede eliminarse con facilidad mientras la cola aun esté tierna, con la ayuda de un trapo humedecido, o mediante lijado si la cola ya está seca. Es muy importante eliminar bien el exceso de cola ya que ésta no es barnizable.

#### Dosificación

El rendimiento y la dosificación del producto depende mucho de la porosidad de los sustratos a encolar y del tipo de trabajo a realizar, por lo que no se puede dar un valor aproximado para este tipo de productos.

#### Disolución y limpieza

El producto húmedo se elimina fácilmente con un trapo humedecido. Las herramientas de trabajo se limpian fácilmente sumergiéndolas en agua durante 24 horas.

#### Almacenaje

En condiciones normales de almacenamiento (10 – 25°C) y en su envase original la vida del producto se considera de 36 meses, siendo normal una ligera separación de agua en la superficie del producto (mezclar bien antes de utilizar).

#### Recomendaciones de seguridad

Manténgase el producto alejado de los niños.

Instrucciones más detalladas se recogen en la correspondiente ficha de datos de seguridad del producto.

**En última instancia será responsabilidad del usuario determinar la idoneidad final del producto en cualquier tipo de aplicación.**