



PREPARACIÓN MULTIUSO TITAN

Interior - Exterior.

Código artículo: 06A



Descripción

Preparación anticorrosiva de secado rápido para todo tipo de superficies.

Campos de aplicación

Protección contra el óxido en superficies de hierro. Preparación adherente para: Galvanizado, aluminio, acero, latón, cobre y zinc. Mejora la adherencia en superficies de PVC duro.

Datos técnicos

Naturaleza: Vinílica

Acabado: Mate

Color: Blanca y gama colores

Densidad: 1,26 - 1,35 Kg/l según color

Rendimiento: 8 - 12 m²/l

Secado a 23°C 60 % HR: 30 minutos

Repintado a 23°C 60% HR: 2 horas o 24 horas cuando se repinte con productos de 2 componentes.

Métodos de Aplicación: Brocha, rodillo y pistola

Limpieza de utensilios: Disolvente Sintéticos y Grasos TITAN, Disolvente Universal TITAN o Disolvente Limpieza TITAN.

Espesor Recomendado: Metales no férricos: 35 - 55 μ (1 mano), Metales férricos: 70 - 100 μ (2 manos)

Condiciones de aplicación, HR<80%: +10 °C - +30 °C

Punto de Inflamación, Seta Flash copa cerrada: 42 °C

Volumen Sólidos: 42 - 46 %

COV: 2.004/42IIA (i) (600/500) Max. COV's 500 g/l

Presentación: 4 l, 2,5 l, 500 ml y 125 ml.

Variaciones de temperatura, humedad, grosor o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento, etc.

Normativa-Certificaciones

Las parejas de productos: *Preparación Multiusos Cod. 06A* y *Esmalte Sintético Titanlux Cod. 001* y *Preparación Multiusos Cod. 06A* y *Titanlak Esmalte Laca Satinado Cod. 011* tienen la clasificación de Reacción al Fuego *B - s1, d0*, según norma *UNE EN 13501-1:2007+A1: 2010*, siempre que se apliquen conjuntamente como sistema de imprimación mas acabado, sobre materiales de reacción al fuego A1.

Modo de empleo

Recomendaciones generales: Remover bien en el envase. Las superficies a imprimir deben estar limpias, secas, desengrasadas y desoxidadas.

Superficies no preparadas: Acero: desoxidar utilizando cepillo de púas o lija. Desengrasar y eliminar el polvo y los residuos de óxido.

Galvanizado, PVC, zinc, latón, aluminio y cobre: limpiar con agua y detergente amoniacal. Lijando suavemente se mejora la adherencia. Aplicar 1 capa de preparación.

Madera: lijar la madera en sentido de las vetas, limpiar a fondo, eliminar resinas o secreciones de resina y matar cantos vivos. Aplicar 1 o 2 capas según absorción, lijando entre capas si se desea un acabado fino. En maderas a la intemperie, aplicar previamente ***Titanxyl Protección Total 3***.

Se pueden dar segundas capas de la imprimación o de esmaltes alquídicos pasadas 2 horas. Para acabados con productos de dos componentes epoxis y poliuretanos el acabado se debe llevar a cabo transcurridas 24 horas de la aplicación de la última capa de Preparación Multiuso TITAN.

Interiores: aplicar 1 capa de ***Preparación Multiuso TITAN***.

Exteriores: aplicar 2 capa de ***Preparación Multiuso TITAN***.

Mantenimiento superficies ya pintadas en mal estado: Eliminar totalmente y proceder como en superficies no preparadas.

Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad.

Fecha de actualización 11/2013

Toda Ficha Técnica queda anulada automáticamente por otra de fecha posterior o a los cinco años de su edición. Garantizamos la calidad de nuestros productos pero declinamos toda responsabilidad debida a factores ajenos a la pintura o a una utilización inadecuada de la misma.

Ante cualquier duda consulte a nuestros servicios técnicos a priori.



INDUSTRIAS TITAN, S.A.

Pol. Ind. Pratense, c/114, 21-23
08820 El Prat de Llobregat (Barcelona) T. 934 797 494
www.titanlux.es

