



USO

- Diseñadas para una vida útil de perforación extralarga en porcelánico o porcelanato, baldosa cerámica, piedra natural como mármol o granito, y piedra sinterizada.

CARACTERÍSTICAS DESTACADAS

- Brocas de calidad **PREMIUM** para perforación en seco con amoladoras.
- **Extra-Long life. 3X!** (¡El triple de vida comparado con la competencia!) Debido a la composición de la parte diamantada, la concentración de diamante por mm², y la resistente soldadura de diamante con material de alta calidad, obtenemos una gran durabilidad y una velocidad estable durante toda la perforación.
- **Número estable de agujeros**, con desviación mínima.
- FASE DE INSTALACIÓN: # 2

OTRAS CARACTERÍSTICAS

- Brocas de tipo vacuum brazed (soldadura al vacío) que proporcionan una perforación rápida con muy buena calidad.
- Cera integrada en los diámetros más pequeños (6 – 12 mm) para ayudar a refrigerar y lubricar durante la perforación.
- Aperturas laterales en los mayores diámetros (20 – 85 mm) para una mejor refrigeración gracias a una mayor circulación del aire, y para ayudar a evacuar los residuos que quedan en el interior de la broca.
- Refrigeración por aire mediante la propia rotación, pero también se recomienda describir pequeños movimientos orbitales con la herramienta para ayudar a la refrigeración.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Conexión a amoladora mediante rosca M14
- Para perforación en seco
- Velocidad de trabajo recomendada: 12.000 rpm
- Velocidad máxima de trabajo: 14.000 rpm
- Espesor máximo de perforación: 30 mm (brocas Ø 6 – 35 mm)
38 mm (brocas Ø 43 – 85 mm)
- Diámetros disponibles: Ø 6 mm (ref. 06900)
Ø 7 mm (ref. 06915)
Ø 8 mm (ref. 06918)
Ø 10 mm (ref. 06919)
Ø 12 mm (ref. 06929)
Ø 20 mm (ref. 06971)
Ø 28 mm (ref. 06972)
Ø 35 mm (ref. 06973)
Ø 43 mm (ref. 06974)
Ø 50 mm (ref. 06975)
Ø 60 mm (ref. 06976)
Ø 65 mm (ref. 06977)
Ø 68 mm (ref. 06978)
Ø 75 mm (ref. 06979)
Ø 85 mm (ref. 06980)



CONSEJO DE USO: para extender la vida de la herramienta, recomendamos limpiar el interior de la broca de cualquier resto de cerámica entre agujeros.. Para los diámetros más pequeños, esto puede hacerse fácilmente golpeando con una llave fija o similar en el cuerpo de la broca cuando todavía esta caliente, haciendo que salga el tapón o testigo cerámico que haya podido quedar en su interior.



EMBALAJE