



UNIVERSITAT DE
BARCELONA

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

Sn50-Pb50 (BROFIL 50) CON FUNDENTE

BROFIL 50 - Sn50Pb50. Aleación para soldadura blanda acorde a la norma EN-ISO 9453, aleación 111

FICHA TÉCNICA – BROFIL 50

Punto de fusión (°C)	183-212
Densidad a 20°C (gcm⁻³)	8.87
Tensión de rotura (MPa)	41
Elongación (%)	35
Dureza (HB)	14

*Todas las caracterizaciones y procedimientos llevados a cabo para obtener las propiedades físicas de las aleaciones fueron realizados con la colaboración de la Universidad de Barcelona.

Nombre del flux	Clasificación y normativa
PW13	1.1.2.B (EN ISO 9454) / ROL1 (J-STD-004) EN 61190 1-3
PW12	1.1.3.B (EN ISO 9454) / ROLO (J-STD-004) EN 61190 1-3
PW25	1.2.2.B (EN ISO 9454) / REM1 (J-STD-004) EN 61190 1-3
PW24	1.2.3.B (EN ISO 9454) / REM0 (J-STD-004) EN 61190 1-3
PW15	1.1.2.B (EN ISO 9454) / ROM1 (J-STD-004) EN 61190 1-3
PW14	1.1.3.B (EN ISO 9454) / ROM0 (J-STD-004) EN 61190 1-3
PW23	1.2.2.B (EN ISO 9454) / REL1 (J-STD-004) EN 61190 1-3
PW22	1.2.3.B (EN ISO 9454) / RELO (J-STD-004) EN 61190 1-3

INFORMACIÓN GENERAL

BROFIL 50 es una aleación de alta pureza compuesta por un 50% de estaño y un 50% de plomo. Esta aleación cumple con los estándares de la ISO 9453:2015, aleación 111. Está fabricada mediante un proceso especial que controla que durante la manufactura no se incluyan óxidos y otras impurezas metálicas y no metálicas.

Una aplicación común de esta aleación la de realizar conexiones permanentes y reversible entre tuberías de cobre y sistemas de plomería. Como mayor sea la concentración de estaño, mayor es la resistencia a la cizalla y a la tensión. Además, esta aleación puede ser utilizada para la unión de componentes eléctricos, soldadura de PCBs, soldadura de placas y tuberías de cobre, y otras soldaduras de uso general.

VALOR AÑADIDO DEL PRODUCTO

Fecha de revisión: 18/03/2023



UNIVERSITAT DE
BARCELONA

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

Sn50-Pb50 (BROFIL 50) CON FUNDENTE

- Bajo punto de fusión; 183°C (solidus) y 238°C (liquidus).
- Muy buenas propiedades humectantes y de fluidez.
- Buena conductividad eléctrica.

COMPATIBILIDAD Y LIMPIEZA

La aleación BROFIL 50 es compatible con una gran variedad de fluxes que también ofrecemos en nuestro catálogo. Para más información no dude en preguntarnos por la ficha técnica correspondiente.

COMPOSICIÓN DE LA ALEACIÓN (Sn50Pb50)

COMPOSICIÓN	
Estaño (Sn)	49,5-50,5
Plomo (Pb)	Rem.
MÁXIMOS NIVELES DE IMPUREZA ACORDE LA NORMA ISO 9453:2015	
Antimonio (Sb)	0,20
Bismuto (Bi)	0,10
Oro (Au)	0,05
Cobre (Cu)	0,08
Indio (In)	0,10
Plata (Ag)	0,10
Aluminio (Al)	0,001
Arsénico (As)	0,03
Cadmio (Cd)	0,002
Hierro (Fe)	0,02
Níquel (Ni)	0,01
Zinc (Zn)	0,001

ALMACENAMIENTO Y MANIPULACIÓN

Fecha de revisión: 18/03/2023



UNIVERSITAT DE
BARCELONA

FICHA TÉCNICA DEL PRODUCTO

Sn50-Pb50 (BROFIL 50) CON FUNDENTE

Para evitar daños indeseables, por favor siga estos consejos:

- No prender fuego cerca del área de almacenamiento.
- Almacenar en un ambiente seco, fresco y no corrosivo.
- Hacer uso del equipo de protección personal adecuado mientras se maneja y procesa el producto.
- Consulte la hoja de datos de seguridad del material para obtener información específica sobre emergencias.

VIDA ÚTIL

Siguiendo los consejos mencionados anteriormente, la durabilidad de esta aleación cuando es sólida (sin fundente), es indefinida a temperatura ambiente. Consulte la ficha de datos de seguridad para precauciones y procedimientos adicionales.

FORMATOS DISPONIBLES

Diámetro: 0,5mm – 6mm

Carretes de plástico de:

- 100 g.: 30 unidades/caja
- 250 g.: 40 unidades/caja
- 500 g.: 20 unidades/caja
- 1 kg.: 10 unidades/caja
- 2 kg y 4 kg: Bajo demanda

** Otros formatos:

- Varillas redondas de 6x400 mm.
- Varillas cuadradas de 4x9x400 mm.
- Varillas rectangulares de 12x24x400 mm.

Nuestra recomendación se basa en amplios estudios técnicos y una gran experiencia práctica. Sin embargo, debido a la gran variedad de materiales y condiciones de trabajo bajo las que se utilizan nuestros productos, no asumimos ninguna responsabilidad sobre el resultado obtenido o los daños causados por un mal uso.

Fecha de revisión: 18/03/2023