

OXIRON IMPRIMACIÓN MULTIMETAL

Interior - Exterior



Código de producto : OCP

Descripción

Imprimación anticorrosiva al agua de secado rápido para todo tipo de superficies. Extraordinario puente de adherencia sobre un gran número de soportes sin pintar o pintados con diferentes recubrimientos, tanto base agua, como base disolvente o de dos componentes. Protección contra el óxido en superficies de acero. Imprimación al agua adherente para superficies metálicas: galvanizado, aluminio, acero, latón y cobre. Apto también para otras superficies como PVC duro, metacrilato, melamina, etc.

Campos Aplicación

Protección contra el óxido en superficies de acero. Imprimación adherente para: Galvanizado, aluminio, acero, latón, cobre y también sobre otros soportes como PVC duro, metacrilato, melamina, etc

Datos técnicos

| | |
|----------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Naturaleza | Acrílica |
| Acabado | Mate |
| Color (UNE EN ISO 11664-4) | Blanca |
| Densidad (UNE EN ISO 2811-1) | 1,25 - 1,30 Kg/l |
| Rendimiento | 8 - 12 m ² /l |
| Secado a 23°C 60 % HR (UNE 48301) | 30 - 60 minutos |
| Repintado a 23°C 60% HR (UNE 48283) | 6 - 8 horas |
| Métodos de Aplicación | Brocha, rodillo y pistola |
| Limpieza de Utensilios | Agua |
| Espesor Recomendado (UNE EN ISO 2808) | Metales no férricos: 30 - 35 μ (1 mano) / Metales férricos: 70 - 80 μ (2 manos) |
| Condiciones de Aplicación, HR<80% | +10 °C - +30 °C |
| Volumen Sólidos (UNE EN ISO 3233-3) | 42 - 46 % |
| COV (UNE EN ISO 11890-2) | Valor límite en UE para este producto (cat. A/i): 140 g/l. Este producto contiene un máximo de 60 g/l COV. |
| Presentación | 750 ml y 2,5 L |

Variaciones de temperatura, humedad, grosor, teñido o según tipo de soporte, etc., pueden ocasionar cambios en el secado, rendimiento u otras propiedades.

Certificaciones

UNE EN ISO 9227: Excelente comportamiento frente a la corrosión en cámara de niebla salina, sobre acero tras 250 horas de ensayo. Grado ampollamiento: 0(S0) Grado corrosión: Ri 0 Grado agrietamiento: 0(S0) Grado descamación: 0(S0)

Modo de empleo

RECOMENDACIONES GENERALES:

Remover bien en el envase. Las superficies a imprimir deben estar limpias, secas, desengrasadas y desoxidadas.

SUPERFICIES NO PREPARADAS:

Acero: desoxidar utilizando cepillo de púas o lija. Desengrasar y eliminar el polvo y los residuos de óxido. En interiores aplicar 1 capa de **OXIRON Imprimación Multimetal** y para exteriores aplicar 2 capas.

Galvanizado, latón, aluminio y cobre: limpiar con agua y detergente amoniacal. Lijando suavemente se mejora la adherencia. Aplicar 1 capa de preparación. En zonas húmedas y exteriores, aplicar 2 manos de preparación.

Superfices viejas pintadas: si están bien adheridas, desengrasar y aplicar **OXIRON Imprimación Multimetal**. Lijando suavemente, se mejora la adherencia.

En todos los casos, si no se recubre **OXIRON Imprimación Multimetal** antes de transcurridos 7 días, se recomienda lijar suavemente, para favorecer el anclaje del acabado.

MANTENIMIENTO SUPERFICIES YA PINTADAS EN MAL ESTADO:

Eliminar totalmente y proceder como en superficies no preparadas.

Precauciones

Antes de usar el producto leer atentamente las instrucciones del envase. Para más información consultar Ficha de Seguridad. Almacenar los envases bien cerrados al abrigo de fuentes de calor y temperatura bajo cero. Conservación: 36 meses en envase original sin abrir.

Gestión de residuos: Siga las disposiciones legales locales. Ayude a proteger el medio ambiente, no tire los residuos por el desagüe, déptelos en el centro de reciclaje más cercano. Calcule la cantidad de producto que necesitará y así evitará residuos y sobre coste. Guarde el producto sobrante bien almacenado para un nuevo uso.

Fecha de actualización: 2023-06 La presente edición anula las anteriores.

La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica. Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los standars de AkzoNobel, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado. Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control. El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario. La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior.



Akzo Nobel Coatings, S.L.U – Carrer Feixa Llarga, 14-20 - Pol. Ind. Zona Franca 08040 Barcelona
(España)
Teléfono 934 842 500
Ins. Reg. Mer. de Barcelona T. 47631, F- 95, H. nº B-45052, Inscrip. 210
N.I.F. B-08218158

