

GUANTES DE LÁTEX JUBA - H259 FEEL & GRIP SPLASH

Guante sin costuras de nailon con doble recubrimiento de látex



GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Construcción y albañilería.
- Trabajos agrícolas y jardinería.
- Montaje industrial.
- Mantenimiento

NORMATIVA



CARACTERÍSTICAS

- Tacto extra.
- Sólido agarre en entornos secos y húmedos.
- Totalmente recubierto para mayor estanqueidad, la primera capa de látex estanco y la segunda capa de látex foam que le aporta un excelente agarre en entornos húmedos y secos.
- Buena resistencia a la abrasión y a la perforación, mayor durabilidad.
- Dedo pulgar totalmente recubierto para una protección adicional en una zona expuesta a golpes y cortes (un 15% de los accidentes de corte suceden en esa área).
- Con blíster individual para punto de venta.

MATERIALES	COLOR	GRUESO	LARGO	TALLAS	EMBALAJE
Látex	Azul / Gris oscuro	Galga 15	S - 23 cm M - 24 cm L - 25 cm XL - 26 cm XXL - 27 cm	7/S 8/M 9/L 10/XL 11/XXL	10 pares/paquete 120 pares/caja

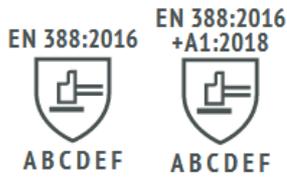
NORMATIVAS

EN 388:2016+A1:2018



La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos 13 años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección.



- A - Resistencia a la Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- B - Resistencia al Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
- C - Resistencia al Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- D - Resistencia a la Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)
- E - Corte por objetos afilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
- F - Test impacto cumple/no cumple (Es opcional. Si cumple pone P)

+A1:2018 - Cambia el tejido de algodón empleado A B C D E F en el ensayo de corte (segundo dígito).

En388:2016 niveles de prestaciones	1	2	3	4	5
6.1 resistencia a la abrasión (ciclos)	100	500	2000	8000	-
6.2 resistencia al corte por cuchilla (índice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 resistencia al rasgado (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 resistencia a la perforación (newtons)	20	60	100	150	-

Eniso13997:1999 niveles de prestaciones	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: resistencia al corte (newtons)	2	5	10	15	22	30