

**DESCRIPCIÓN:**

- Secamanos fabricado en ABS blanco.
- Elevada potencia, máximo caudal y presión de aire, en un diseño compacto.
- Accionamiento automático por aproximación de las manos, mediante sensor óptico, de alcance regulable mediante potenciómetro.
- Sistema de desconexión automática, trascurridos 60s de uso continuo.
- Resistencia con protección térmica de 105 °C.
- Alta robustez y resistencia al vandalismo.
- Recomendado para lavabos de alta frecuencia de paso.


**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**
**DIMENSIONES (mm):** 225x282x160

**PESO (kg):** 3,1

**TENSIÓN (V):** 220/240

**POTENCIA TOTAL (W):** 1650

**CONSUMO (A):** 7

**FRECUENCIA (Hz):** 50/60

**VELOCIDAD DEL AIRE (m/s):** >10

**CAUDAL (m³/h):** 89,1

**TEMPERATURA DEL AIRE (°C):** 54

**AISLAMIENTO ELÉCTRICO:** Clase II

**ÍNDICE DE PROTECCIÓN:** IPX1

**TEMPORIZACIÓN (s):** 60

**ALCANCE SENSOR (mm):** 50-200

**TIEMPO DE SECADO (s):** 30

**HOMOLOGACIONES:** CE - ROHS

**INSTALACIÓN:** Tornillos, tacos, manual y plantilla de instalación incluidos. No debe instalarse a menos de 1m de distancia de cualquier fuente de agua.

**EMBALAJE UNITARIO**
**ALTO (mm):** 307

**ANCHO (mm):** 230

**FONDO (mm):** 234

**PESO (kg):** 2,72

**REEMBALAJE (6 UDS.)**
**ALTO (mm):** 490

**ANCHO (mm):** 545

**FONDO (mm):** 325

**PESO (kg):** 17,5

**PALET**
**BASE (cm):** 100x120 • **ALTURA (cm):** 210

**UNIDADES POR PALET**
**BASE:** 5 cajas (30 uds.) • **FILAS:** 4

**CAJAS:** 20

**UNIDADES:** 120

CLAR SYSTEMS S.L se reserva el derecho a efectuar sin previo aviso, cambios y/o modificaciones en sus productos y sus especificaciones.