

INSTRUCCIONES DE TRABAJO

Versión nº: 2 Fecha de revisión: Septiembre 2011

IDT-605: Fichas técnicas de producto**TECHNICAL DATA****ULTRA-MATE® 820****Construction characteristics**Construction
Base material

Width

Overall thickness

Weight

Hooks / cm²**Usage characteristics**

Peel Strength with Loop 001*

Shear Strength with Loop 001*

Breaking Strength*

Melting point

Washing resistance
U.V. resistance
Acid resistance
Humidity resistance
Sewn resistance

Flammability (MVSS302)

Extruded
Polyamide 6.6Nominal ± 1 mm 1.52 ± 0.03 mm 490 ± 50 g/m²

Average 60

Minimum 2.4 N/cm

Minimum 18 N/cm² 165 ± 35 N/cm

250°C

Medium
Medium
Medium
Medium
Good

Maximum 100 mm/minute

* Internal norm of VESA

The information included in this Technical Sheet is based on reliable tests and trials. Average value as a reference only, not a nominal specification. Given the diversity of uses of our products we advise our customers to assure themselves that the product meets the requirements of their application. The responsibility for the application and use of the product remains with the customer.

Elaborado: J.C. Lima**Revisado:** E. Ducet**Autorizado:** J. Camarillo**Fecha:** 09.07.12**ANEXO: IDT – 605-B****FTP 621 Versión 2**

INSTRUCCIONES DE TRABAJO

Versión nº: 2 Fecha de revisión: Septiembre 2011
IDT-605: Fichas técnicas de producto

**TECHNICAL DATA****ULTRA-MATE® 820****Características de construcción**

Construcción
 Composición básica

Ancho

Espesor

Peso

Ganchos / cm²

Características de empleo

Resistencias mecánicas con cierre LOOP 001

Pelaje *

Cizallamiento *

Carga de rotura *

Temperatura de fusión

Resistencia al lavado

Resistencia U.V.

Resistencia ácidos

Resistencia humedad

Resistencia cosido

Velocidad quemado (norma FMVSS302)

Extrusionado
 Poliamida 6.6

Nominal ± 1 mm

1,52 ± 0,03 mm

490 ± 50 g/m²

Media 60

Mínimo 2,4 N/cm

Mínimo 18 N/cm²

165 ± 35 N/cm

250°C

Media

Media

Media

Media

Buena

Máximo 100mm/minuto

* Norma interna VESA

Las indicaciones contenidas en esta hoja de información están basadas en pruebas y ensayos fidedignos. Valor promedio como referencia únicamente, no especificación nominal. Dada la diversidad de usos de nuestros productos, aconsejamos a nuestros clientes se aseguren que el producto cumple con la utilización deseada, asumiendo en este caso responsabilidad de su uso.

Elaborado: J.C. Lima

Revisado: E. Ducet

Autorizado: J. Camarillo

Fecha: 09.07.12

ANEXO: IDT – 605-A

FTP 621 Versión 2

INSTRUCCIONES DE TRABAJO

Versión nº: 2 Fecha de revisión: Septiembre 2011

IDT-605: Fichas técnicas de producto**TECHNICAL DATA****LOOP 001****Características de construcción**

Construcción
Composición básica
Acabado

Ancho : < 50 mm
 ≥ 50 mm
 ≥ 100 mm

Espesor

Peso

Características de empleo

Resistencias mecánicas con cierre HOOK

Pelaje *

Cizallamiento *

Vida del cierre *

Carga de rotura *

Encogimiento al lavado (3 x 60°C) *

Solidez color al lavado UNE-EN ISO 105 C-10
Solidez color al lavado en seco ISO 105 sec/DO1
Solidez color al frotamiento ISO 105 sec/X12
Solidez color al agua ISO 105 sec/EO1
Solidez color al agua de mar ISO 105 sec/EO2
Solidez color a la luz ISO 105 sec /BO2

Solidez color al sudor ISO 105 sec/EO4

* Norma interna VESA

Tejido
Poliamida
Resina Sintética

Nominal ± 1 mm
Nominal ± 1.5 mm
Nominal ± 2 mm

2.35 ± 0.25 mm

300 g/m² ± 10 %

Promedio 2.0 N/cm
Mínimo 1.3 N/cm

Promedio 10.3 N/cm²
Mínimo 7.3 N/cm²

Pérdida del 50 % después de 10000 aberturas

Mínimo 210 N/cm

Máximo 4 %

4 mínimo
4 mínimo
4 mínimo
4 mínimo
4 mínimo
5 mínimo (colores oscuros)
4 mínimo (blanco y colores claros)
3 mínimo (colores fluor)
4 mínimo

Las indicaciones contenidas en esta hoja de información están basadas en pruebas y ensayos fidedignos. Valor promedio como referencia únicamente, no especificación nominal. Dada la diversidad de usos de nuestros productos, aconsejamos a nuestros clientes se aseguren que el producto cumple con la utilización deseada, asumiendo en este caso responsabilidad de su uso.

Elaborado: J.C. Lima

Revisado: E. Ducet

Autorizado: J. Jacobs

Fecha: 27.09.11

ANEXO: IDT – 605-A**FTP 200 Versión 4**

INSTRUCCIONES DE TRABAJO

Versión nº: 2 Fecha de revisión: Septiembre 2011
IDT-605: Fichas técnicas de producto



TECHNICAL DATA

LOOP 001

Construction characteristics

Basic construction
 Base material
 Standard binder backing

Width : < 50 mm
 ≥ 50 mm
 ≥ 100 mm

Overall thickness

Weight

Usage characteristics

Peel Strength with Hook std *

Shear Strength with Hook std *

Cycle life *

Breaking Strength *

Shrinkage after washing (3 x 60°C) *

Colourfastness to washing UNE-EN ISO 105-C10
 Colourfastness to dry cleaning ISO 105 sec/DO1
 Colourfastness to rubbing ISO 105 sec/X12
 Colourfastness to water ISO 105 sec/EO1
 Colourfastness to sea water ISO 105 sec/EO2
 Colourfastness to light ISO 105 sec/BO2

Colourfastness to perspiration ISO 105 sec/EO4

* Internal norm of VESA

Woven
 Polyamide
 Synthetic resin

 Nominal ± 1 mm
 Nominal ± 1.5 mm
 Nominal ± 2 mm

2.35 ± 0.25 mm

300 g/m² ± 10 %

Average 2.0 N/cm
 Minimum 1.3 N/cm

Average 10.3 N/cm²
 Minimum 7.3 N/cm²

50 % loss after 10000 cycles

Minimum 210 N/cm

Maximum 4 %

4 minimum
 4 minimum
 4 minimum
 4 minimum
 4 minimum
 5 minimum (dark colours)
 4 minimum (white and light colours)
 3 minimum (fluor colours)
 4 minimum

The information included in this Technical Sheet is based on reliable tests and trials. Average value as a reference only, not a nominal specification. Given the diversity of uses of our products we advise our customers to assure themselves that the product meets the requirements of their application. The responsibility for the application and use of the product remains with the customer.

Elaborado: J.C. Lima

Revisado: E. Ducet

Autorizado: J. Jacobs

Fecha: 27.09.11

ANEXO: IDT – 605-B

FTP 200 Versión 4

INSTRUCCIONES DE TRABAJO

Versión nº: 2 Fecha de revisión: Septiembre 2011
IDT-605: Fichas técnicas de producto


TECHNICAL DATA

PRESSURE SENSITIVE PS-52

Material base : Resina de caucho
 Color : Ámbar
 Vida del producto : Máximo 3 años, almacenado en lugar seco y oscuro, a una temperatura entre 10°C y 30°C.
 Usos recomendados : En general, sobre la mayoría de superficies limpias y lisas. (Excepto algún tipo de plastificante)

Propiedades adhesivas

Fuerza de pelaje a 180°:

Tiempo de curado 20 minutos	Mínimo 12 N/cm Promedio 20 N/cm	Método de test : FINAT ; FTM 1
Tiempo de curado 24 horas	Mínimo 15 N/cm Promedio 24 N/cm	Método de test : FINAT ; FTM 1
Cizalladura estática:	≥ 7 días	Método de test : FINAT ; FTM 8
Temperatura de reblandecimiento:	≥ 90°C	Método de test : ASTM D-816

FINAT: Fédération Internationale des fabricants transformateurs d'Adhésifs et Thermocollants. ASTM: American Society for Testing and Materials.
 Ensayado sobre placas de aluminio anodizado bajo condiciones de laboratorio. (23°C ± 2 y 60 ± 10 % H.R.)

Propiedades de resistencia

Oxidación	Pobre
Plastificantes, aceites	Pobre
Humedad relativa alta	Pobre
Disolventes polares (M.E.C. etc.).	Pobre
Disolventes no polares (gasolina, etc.).	Adecuado
Migración	Pobre
Alta temperatura	Adecuado
Baja temperatura	Adecuado
Radiación U.V.	Pobre
Rango de temperaturas	-15°C a +90°C (Dependiendo de la carga y la humedad relativa).

Directrices generales de utilización

Temperatura mínima de adhesión recomendada, 10°C.

Desengrasar la superficie donde se va a aplicar la cinta adhesivada con alcoholes (la superficie debe estar limpia de grasas, humedad, polvo, siliconas, etc.).

Retirar el papel protector y presionar la cinta firmemente contra la superficie, con especial atención sobre los bordes.

Preferiblemente, dejar la superficie y la cinta adhesivada en reposo durante 24 horas después de la adhesión.

* Norma interna VESA

Las indicaciones contenidas en esta hoja de información están basadas en pruebas y ensayos fidedignos. Valor promedio como referencia únicamente, no especificación nominal. Dada la diversidad de usos de nuestros productos, aconsejamos a nuestros clientes se aseguren que el producto cumple con la utilización deseada, asumiendo en este caso responsabilidad de su uso.

Elaborado: J.C. Lima

Revisado: E. Ducet

Autorizado: J. Jacobs

Fecha: 13.10.11

ANEXO: IDT – 605-A

FTP 510 Versión 4

INSTRUCCIONES DE TRABAJO

Versión nº: 2 Fecha de revisión: Septiembre 2011
IDT-605: Fichas técnicas de producto



PRESSURE SENSITIVE PS-52

Base material : Rubber resin
 Colour : Amber
 Shelf Life : Maximum 3 years, when stored in dark area, at temperature of 10°C to 30°C.
 Suggested uses : On most clean and smooth surfaces. (Except any kind of plastifying)

Adhesives Properties

Peel Strength 180°:

Curing time 20 minutes	Minimum 12 N/cm Average 20 N/cm	Test method : FINAT ; FTM 1
Curing time 24 hours	Minimum 15 N/cm Average 24 N/cm	Test method : FINAT ; FTM 1
Static Shear Strength:	≥ 7 days	Test method : FINAT ; FTM 8
Softening Point:	≥ 90°C	Test method : ASTM D-816

FINAT: Fédération Internationale des fabricants transformateurs d'Adhésifs et Thermocollants. ASTM: American Society for Testing and Materials.
 Tested on: Anodized aluminium plates under laboratory conditions. (23°C ± 2 and 60 ± 10 % R.H.)

Resistance properties

Oxidation	Poor
Plastifying, oils	Poor
High relative humidity	Poor
Polar solvents (M.E.K. etc.)	Poor
Non-polar solvents (gasoline, etc.)	Suitable
Migration	Poor
High temperature	Suitable
Low temperature	Suitable
U.V. radiation	Poor
Temperature Range	-15°C to +90°C (Depending on loading and Relative Humidity).

General Directions for Use

Minimum recommended bonding temperature: 10°C.
 Degrease the substrate with e.g. alcohol or spirit. (The substrate must be free of grease, moisture, dust, silicones, etc.).
 Remove the protective paper and press the tape firmly into contact with the substrate, with special attention to the edges.
 Preferably, allow substrate and pressure sensitive tape to stand for 24 hours after applying load.

* Internal norm of VESA

The information included in this Technical Sheet is based on reliable test and trials. Average value as a reference only, not a nominal specification. Given the diversity of uses of our products we advise our customers to assure themselves that the product meets the requirements of their application. The responsibility for the application and use of the product remains with the customer.

Elaborado: J.C. Lima **Revisado:** E. Ducet **Autorizado:** J. Jacobs

Fecha: 13.10.11

ANEXO: IDT – 605-B

FTP 510 Versión 4