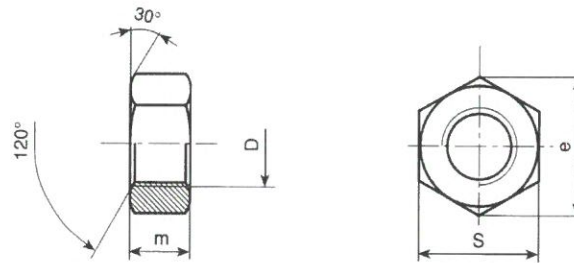


Dadi esagonali medi - passo grosso e passo fine
 Hexagon nuts - normal thread and fine thread
 Ecrous hexagonaux - pas gros et pas fin
 Sechskantmuttern - Grobgewinde und Feingewinde
 Tuercas hexagonales - paso normal y paso fino

UNI 5588
DIN 934



Filettatura metrica ISO grado medio 6H
 Superficie: come da lavorazione

CATEGORIA A

Dimensioni in mm

D	Passo		e	s		m		Massa x 1000 pz = Kg	
	grosso	fine		min	nom.	scost. lim.	nom.	scost. lim.	passo grosso
M 3	0,5	-	6,08	5,5	h 12	2,4	h 14	0,38	-
M 4	0,7	-	7,74	7		3,2		0,81	-
M 5	0,8	-	8,87	8		4		1,23	-
M 6	1	-	11,05	10	h 13	5	h 15	2,50	-
M 7	1	-	12,12	11		5,5		3,12	-
M 8	1,25	1	14,39	13		6,5		5,20	5,3
M 10	1,5	1,25	18,90	17	h 14	8	h 16	11,6	11,4
M 12	1,75	1,25	21,10	19		10		17,3	17,0
M 14	2	1,5	24,49	22		11		25,0	24,5
M 16	2	1,5	26,75	24	h 14	13	h 16	33,3	32,6
M 18	2,5	1,5	30,14	27		15		49,4	47,2
M 20	2,5	1,5	33,53	30		16		64,4	62,3
M 22	2,5	1,5	35,72	32	h 14	18	h 16	79,0	75,7
M 24	3	2	39,98	36		19		110	106
M 27	3	2	45,63	41		22		165	161
M 30	3,5	2	51,28	46	h 14	24	h 16	223	221
M 33	3,5	2	55,80	50		26		288	279
M 36	4	3	61,31	55		29		393	387
M 39	4	3	66,96	60	h 14	31	h 16	502	492
M 42	4,5	3	72,61	65		34		652	636
M 45	4,5	3	78,26	70		36		800	780
M 48	5	3	83,91	75	h 14	38	h 16	977	958
M 52	5	3	89,56	80		42		1220	1196
M 56	5,5	4	95,07	85		45		1420	1392
M 60	5,5	4	100,7	90		48		1690	1657