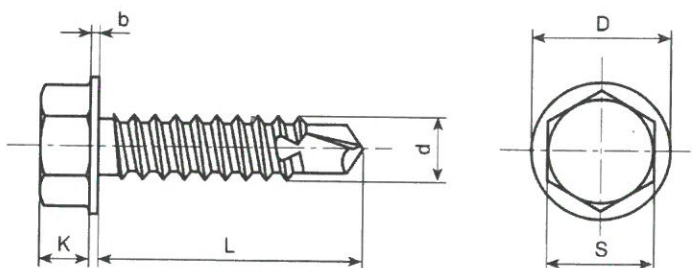


UNI 8117*
DIN 7504K

Materiale: acciaio C 15 cementato
 Filettatura secondo UNI 6947
 Superficie: zincata



CATEGORIA A

Dimensioni in mm

d Ø nom. filettatura	2,9	3,5	4,2	4,8	5,5	6,3
n° ISO	4	6	8	10	12	14
passo filetto	1,06	1,27	1,41	1,59	1,81	1,81
S	5	5,5	7	8	8	10
K	2,6	2,6	3,1	3,25	4,15	5,15
D	6,5	8,3	8,8	10,5	11	13,2
b	0,5	0,6	0,9	0,9	1	1
spessore di foratura	0,7 ÷ 1,9	0,7 ÷ 2,25	1,75 ÷ 3	1,75 ÷ 4	1,75 ÷ 4,5	2 ÷ 5

mm	pollici						Massa x 1000 pz = Kg	
L = 9,5	L = 3/8	0,70	1,20					
10	1/4		1,05					
13	1/2		1,35	1,70	2,60			
16	5/8		1,45	1,85	2,90	3,60	5,80	
19	3/4		1,70	2,10	3,20	4,00	6,40	
22	7/8			2,30	3,60	4,50	7,00	
25	1			2,50	3,90	4,90	7,60	
32	1 1/4			3,00	4,20	5,90	9,00	
38	1 1/2				3,96	6,80	10,10	
45	1 3/4				5,12	7,75	11,50	
50	2				5,57	8,50	12,50	

Si deve preferire l'impiego di viti con dimensioni in grassetto.

* I valori di **D**, **b** e **K** differiscono dalla norma **UNI**.