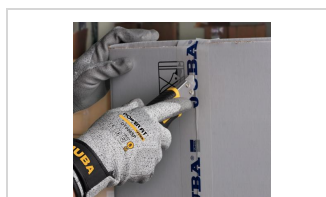


GUANTE JUBA - HDY008SP POWER CUT

Guante sin costuras de fibra Dyneema® Diamond recubierto de poliuretano

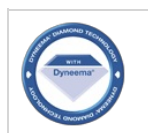


NORMATIVA



4X42C

ESPECIALES



CARACTERÍSTICAS

- La tecnología Dyneema® Diamond no utiliza fibra de vidrio para incrementar los niveles de corte y evita que el usuario pueda tener alergias o irritaciones en la piel.
- Proporcionan un tacto excelente, ligereza y flexibilidad.
- Lavable.
- Sensación de frescura por su gran transpirabilidad.
- Buen agarre en ambientes secos, ligeramente húmedos o aceitados.
- Excelente resistencia a la abrasión, mayor durabilidad.
- Cierre velcro para un mayor ajuste.
- Con blíster individual para punto de venta.

GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Industria alimentaria.
- Automoción.
- Aeronáutica.
- Energías renovables.
- Industria de electrodomésticos (línea blanca).
- Industria del vidrio.
- Inyección y moldeo de plásticos.
- Montaje de máquinas y equipos.

MÁS INFORMACIÓN

| Materiales | Color | Grueso | Largo | Tallas | Embalaje |
|--------------------|-------|----------|---|----------------------------|------------------------------------|
| Poliuretano (Pu) | Gris | Galga 13 | S - 23 cm M - 24 cm L - 25 cm XL - 26 cm | 7/S 8/M 9/L 10/XL | 10 Pares/paquete 120 Pares/caja |

NORMATIVAS

EN388:2016



EN388:2016 Guantes de protección contra riesgos mecánicos.

La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

| En388:2016 niveles de prestaciones | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
|--|-----|-----|------|------|----|
| 6.1 resistencia a la abrasión (ciclos) | 100 | 500 | 2000 | 8000 | - |
| 6.2 resistencia al corte por cuchilla (índice) | 1,2 | 2,5 | 5 | 10 | 20 |
| 6.4 resistencia al rasgado (newtons) | 10 | 25 | 50 | 75 | - |
| 6.5 resistencia a la perforación (newtons) | 20 | 60 | 100 | 150 | - |

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos 13 años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección. Si quiere saber más acerca de los principales cambios en esta normativa, puede consultarlo a través de nuestra web www.jubappe.es

| Eniso13997:1999 niveles de prestaciones | A | B | C | D | E | F |
|---|---|---|----|----|----|----|
| 6.3 tdm: resistencia al corte (newtons) | 2 | 5 | 10 | 15 | 22 | 30 |

A - Resistencia a la Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)
 B - Resistencia al Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
 C - Resistencia al Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)
 D - Resistencia a la Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)
 E - Corte por objetos afilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
 F - Test impacto cumple/no cumple (Es opcional. Si cumple pone P)