



## GOMA SOLA (SBR/NR)

### APLICACIONES Y PROPIEDADES

Plancha de caucho SBR/NR, comúnmente llamada goma sola, color negro. Para aplicaciones básicas, cuando no se requiere un producto específico para aplicaciones exigentes. Sus propiedades mecánicas son básicas y la aplicación más universal es para juntas en bridas metálicas, para paso de agua a temperatura ambiente. Para cualquier aplicación hay que tener en cuenta que su resistencia al ozono y rayo ultravioleta es mínima.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- \*Dureza: 65º SHORE A (+5%)
- \*Carga de rotura: 3MPa
- \*Alargamiento: 140%
- \*Rango de temperaturas de uso: -20ºC /+70ºC
- \*Densidad: 1.5 gr/cm3
- \*Variación de dureza al envejecimiento  
72h a 70ºC: +5º SHORE A
- \*Variación de alargamiento a la rotura  
Al envejecimiento 72h a 70ºC: -12%
- \*Variación de carga de rotura  
Al envejecimiento 72h a 70ºC: +11%
- \*Detección de sustancias SVHC(REACH): No detectadas
- \*Contenido de cauchos en mezcla: SBR 70% NR 30%

### NORMATIVAS DE ENSAYOS

- UNE-EN-ISO 868
- UNE 53-510
- UNE 53-510
- UNE-EN-ISO 868
- UNE-EN-53510
- UNE-EN-53510
- REGULACIÓN (CE) 1907/2006

### COMPORTAMIENTO GENERAL

- |                             |                                 |
|-----------------------------|---------------------------------|
| *Aislamiento eléctrico: N/A | *Álcalis: R                     |
| *Impacto: N/A               | *Vapor: N/A                     |
| *Abrasión: N/A              | *Hidrocarburos o derivados: N/A |
| *Envejecimiento: M          | *Grasas o derivados: N/A        |
| *Ozono: M                   | *Uso industria alimentaria: N/A |
| *Ácidos: M                  |                                 |

M: Malo R: Regular B: Bueno E: Excelente A: Apto N/A: No apto

### MARCAJE EN PRODUCTO

TECNOGOMA GOMA SOLA (SBR) + CÓDIGO TRAZABILIDAD