



DESCRIPCIÓN:

Sellador a base de caucho de silicona de reticulación neutra.

PROPIEDADES:

Sellador de un componente, de fácil aplicación, reticulable a temperatura ambiente.

Su bajo módulo asegura una mínima tensión sobre la junta durante su proceso de contracción y expansión.

Excelente adherencia, muy versátil. Inalterable por la acción del agua, del sol y, en general, de la intemperie. No se contrae ni se agrieta.

APLICACIONES:

Para sellado de juntas estáticas o de movimientos moderados en construcción.

Sellado de carpintería a obra y carpintería entre sí.

Por su reticulación y su bajo módulo, **ORBASIL N-09 CONSTRUCCION** puede ser utilizado para la unión deformable y estanca entre muy diversos materiales con diferentes coeficientes de dilatación.

ORBASIL N-09 CONSTRUCCION, no debe utilizarse en juntas sometidas a tráfico.

CERTIFICACIONES:

Marcado CE: EN 15651-1 F EXT-INT-CC / EN 15651-2 G-CC

Dop nº: SIB0000117 <http://ce.selena.com/>

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

ORBASIL N-09 CONSTRUCCIÓN no curado:

Aspecto:	Pasta cremosa homogénea.	
Descuelgue (ISO 7390):	mm.	0
Tack free (ASTM C-679-71):	Minutos	20-30
Formación piel (BS 5889 AP.A):	Minutos	30-45
Velocidad de curado a 23°C y 55% H.R.:	Mm/día	1-2
Temperatura de aplicación:	°C	+5 a +50

ORBASIL N-09 CONSTRUCCION, curado (4 semanas a 23°C y 55% H.R.)

Aspecto:	Similar al caucho	
Dureza Shore A (ISO 868):	--	14±2
Recuperación elástica (ISO 7389):	%	93
Módulo elástico 100% (ISO 37):	MPa.	0,37
Resistencia a tracción (ISO 37):	Mpa.	0,95
Elongación a rotura (ISO 37):	%	400
Movimiento de la junta en servicio:	%	20
Resistencia a temperatura en servicio:	°C	-50 a + 150



ORBASIL N-09

Construcción

Ficha técnica
Revisión 10/2016

RESISTENCIAS QUÍMICAS:

Agua, agua jabonosa, agua salina:	Excelente
Ácidos y álcalis inorgánicos diluidos:	Muy buena
Aceites y grasas minerales:	Muy buena
Petróleo, fuel, hidrocarburos:	Muy buena
Otros productos:	Consultar

INDICACIONES DE USO:

Dimensionado de juntas:

El ancho de las mismas será, al menos, 5 veces mayor que el máximo movimiento esperado.

La profundidad de sellado se elegirá, en función del ancho de la junta, de acuerdo con la siguiente Tabla (valores en mm.):

ANCHO	5/6	7/9	10/12	12/15
PROFUNDIDAD	5	6	7	8

Para anchos de juntas superiores a 16 mm y hasta 35 mm, la profundidad debe ser la mitad de la anchura.

Formación de Juntas:

Es necesario el empleo de un material de relleno para evitar la adhesión de ORBASIL N-09 CONSTRUCCION sobre el fondo de la junta que ejercería, sobre el sellador, tensiones innecesarias. Al mismo tiempo se consigue una regulación en la profundidad de sellado así como mayores rendimientos. El material a emplear debe ser inerte, mecánicamente estable, homogéneo, inoxidable y no adherirse ni al sellador ni a los materiales contiguos.

Se recomienda, como producto especialmente adecuado la Espuma de Polietileno de célula cerrada, extruida en cordones de sección regular como nuestro: POLITEN-CEL.

Tratamiento de las juntas:

Las superficies a sellar deben estar limpias y secas. En caso necesario además de un tratamiento mecánico es conveniente realizar una limpieza con un disolvente no graso como por ejemplo acetona. Para juntas que han de estar sometidas a grandes esfuerzos, se recomienda la utilización de un primer adecuado:

- PRIMER C-27 Sobre materiales porosos y uso general en construcción.
(Ver información técnica)

Sobre vidrios y esmaltes los mejores resultados se obtienen sin imprimación.

Cualquier material no conocido por el usuario, bajo el punto de vista de adherencia, debe ser ensayado previamente o bien consultar a nuestro Departamento Técnico.

Técnica de trabajo:

Cortar el extremo del obturador del cartucho, roscar la cánula y cortar ésta a bisel a la sección deseada e introducir el conjunto en la pistola aplicadora.

Rellenar con ORBASIL N-09 CONSTRUCCION la junta convenientemente tratada. Para un mejor acabado, proteger los bordes de la junta con cinta adhesiva y alisar con una espátula, retirando la cinta antes de que el sellador forme piel.

Rendimiento:

La fórmula siguiente es una guía aproximada para calcular el rendimiento previsto para un cartucho standard de ORBASIL CONSTRUCCION:

$$L = \frac{300}{A \times P}$$

donde:

L= Longitud de sellado en metros obtenidos por cartucho.

A= Ancho de la junta en mm.

P= Profundidad de la junta en mm.

Tratamiento posterior:

ORBASIL N-09 CONSTRUCCION, no permite ser pintado ni barnizado.

ALMACENAMIENTO:

Guárdese en lugar fresco y seco.

Duración: 12 meses en cartucho, 18 meses en Bolsa de aluminio.

PRESENTACIÓN:

En cartuchos de plástico de 300 cc. de capacidad y bolsa de aluminio de 600 ml.

COLORES:

Translúcido, blanco, blanco laca, gris TE, gris, negro.

Otros colores bajo demanda.



ORBASIL N-09

Construcción

Ficha técnica
Revisión 10/2016

LIMPIEZA:

El producto fresco, se elimina con un disolvente orgánico. Una vez curado solo se elimina mecánicamente.

LIMITACIONES:

No utilice ORBASIL N-09 CONSTRUCCIÓN en aplicaciones donde pueda producirse su inmersión constante en agua.

Por posibles problemas de compatibilidad, se debe evitar el contacto directo con el sellado secundario de las unidades de doble vidrio aislante.

SEGURIDAD E HIGIENE:

Durante su curado ORBASIL N-09 CONSTRUCCION emite Cetoxima. Estos vapores no deben inhalarse durante largo tiempo o en altas concentraciones.

Por tanto, la zona de trabajo deberá estar bien ventilada.

Debe evitarse, a causa de posibles irritaciones, todo contacto del producto fresco con los ojos o mucosas. Si esto ocurriese deberán lavarse con agua abundante y, en caso necesario, acudir al médico. El caucho obtenido al curar puede manejarse sin ningún riesgo.

Las imprimaciones utilizadas con ORBASIL N-09 CONSTRUCCION, contienen disolventes inflamables a temperatura ambiente. No se debe fumar ni utilizar llama desprotegida cerca de la zona de trabajo. En caso de salpicaduras en los ojos deben lavarse con abundante agua y, en caso necesario, acudir al médico.

Usar guantes y, en caso de manchas, lavarse con un detergente industrial cuando el producto está aún fresco.

NO DEBEN LAVARSE LAS MANOS CON DISOLVENTES.

Para más información solicite hoja de seguridad del producto.

"La información contenida en la presente ficha técnica se proporciona de buena fe en base a los estudios realizados por Selena y se considera precisa. Sin embargo, dado que las condiciones y métodos de uso de nuestros productos escapan a nuestro control, dicha información no deberá reemplazar las pruebas de clientes a fin de garantizar que los productos de Selena sean plenamente satisfactorios para sus aplicaciones específicas. La única garantía ofrecida por Selena es que el producto cumpla con sus especificaciones de venta actuales. Por tanto, el único recurso al que tendrá derecho en caso de violación de dicha garantía quedará limitado al reembolso del precio de compra o sustitución de todo producto para el que se demuestre un estado distinto al garantizado. Selena Iberia S.L.U. renuncia expresamente a cualquier otra garantía expresa o implícita de aptitud para un fin específico de comercialización. Asimismo, Selena renuncia a toda responsabilidad por cualquier daño o perjuicio imprevisto o consecuente. Las sugerencias de uso no deberán interpretarse como una incitación a la infracción de derechos de patentes.

Las indicaciones y datos técnicos contenidos en la presente ficha técnica se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales y declinamos toda responsabilidad por las consecuencias derivadas de un uso inadecuado de los mismos. Por consiguiente, nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto suministrado. La información técnica podrá ser modificada sin previo aviso. Si la necesitara, rogamos la solicite de forma periódica."



Quilosa - Selena Iberia S.L.U.

Centro empresarial Rivas Futura, C/ Marie Curie 19, Planta 6.1, 28521 Rivas, Madrid, Spain,
Tel: +34 902 02 18 02 – Fax: +34 914 999 796, info@quilosa.es, www.quilosa.com