

**BRIK-CEN HM-425  
 ADHESIVO MADERA**

DESCRIPCIÓN

Cola sintética de poliacetato de vinilo.

PROPIEDADES

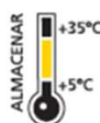
- ✓ Temperatura de aplicación +5°C a +25 °C
- ✓ Alta calidad
- ✓ Resistencia a la tracción elevada
- ✓ Secado rápido

APLICACIONES

- Es un adhesivo de uso general.
- Adhesivo para la industria del mueble
- Carpintería
- Ebanistería



| Envases                              | Capacidad | Caducidad |
|--------------------------------------|-----------|-----------|
| Autoaplicador<br>100g/250g/500g/750g | 12 uds    | 24 meses  |
| Tarro 1kg                            | 6 uds     | 24 meses  |
| Garrafa 6kg y 12kg                   | 1 ud      | 24 meses  |
| Garrafa y cubo 23 kg                 | 1 ud      | 24 meses  |



Conservar en lugar fresco y seco

## Adhesivos para madera

### BRIK-CEN HM-425 ADHESIVO MADERA

#### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

| Característica                   | Método          | Unidades          | Valores        |
|----------------------------------|-----------------|-------------------|----------------|
| <b>Aspecto</b>                   | VISUAL          |                   | Líquido blanco |
| <b>Viscosidad</b>                | UNE EN ISO 2555 | más               | 15.000 ± 2.000 |
| <b>Contenido en sólidos</b>      | UNE 53356       | %                 | 57± 2          |
| <b>Resistencia a la tracción</b> | EN 205          | N/mm <sup>2</sup> | 10± 2          |
| <b>pH</b>                        |                 |                   | 6±1            |

#### MODO DE EMPLEO

Remover el producto antes de su utilización. A continuación aplicar una capa fina de adhesivo sobre una de las superficies a unir, se puede aplicar mediante métodos manuales (brocha, llanas, etc...) o también mecánicamente (encoladoras de rodillos). Someter ambas partes a presión (el tiempo abierto y de prensado varía según las condiciones ambientales). Las superficies a unir deben estar exentas de polvo, aceites y grasas. Producto cuyo prensado se puede realizar tanto en prensa fría como de plato caliente,

|       | HOJA DE MADERA | ESTRATIFICADO MELAMINICO |
|-------|----------------|--------------------------|
| FRIO  | 2 horas        | 2 horas 30 minutos       |
| 80°C  | 3 minutos      | 3 minutos                |
| 100°C | 1 minuto       | 1 minuto 30 segundos     |

#### ADHESIÓN

Excelente adhesión sobre la mayoría de los diferentes tipos de madera, tableros de madera, DM, aglomerado, cartón.

#### LIMPIEZA

Limpieza con agua cuando el producto esté sin endurecer.

Una vez endurecido la limpieza es de forma mecánica.

#### SEGURIDAD E HIGIENE

Ficha de seguridad a disposición del cliente.

#### Nota

La información contenida en este documento así como el asesoramiento del departamento técnico ( de forma verbal o escrita) es el resultado de nuestra experiencia y debe considerarse como colaboración sin compromiso. La aplicación del producto queda fuera de nuestro control declinando toda responsabilidad derivada de una utilización inadecuada. El cliente es el responsable de confirmar y valorar previamente a su utilización mediante prueba o ensayo que el producto es el adecuado.

Nuestra garantía se limita exclusivamente a asegurar la calidad de los mismos conforme a nuestros estándares de calidad.

**QUIADSA®**  
INDUSTRIAS QUÍMICAS DEL ADHESIVO, S.A.

C/Valdelacueva s/n  
28880 Meco-MADRID-  
ESPAÑA  
TLFNO:+34 918860751  
[quiadsa@quiadsa.es](mailto:quiadsa@quiadsa.es)  
[www.quiadsa.com](http://www.quiadsa.com)