



CRC GALVA BRILLO

Ref.: 30713

1. DESCRIPCIÓN GENERAL

Revestimiento protector de un brillo excepcional, proporcionando el aspecto de galvanización en caliente a la salida del baño de inmersión. Ofrece una excelente resistencia a la corrosión y una buena adherencia. La película depositada es muy resistente y el aspecto de alto brillo se conserva con el paso del tiempo. Ideal para retocar las superficies recién galvanizadas, o para dar el aspecto de zinc nuevo. Aluminio, zinc, aditivos anticorrosión y resinas sintéticas de larga duración proporcionan protección óptima contra la corrosión.

2. CARACTERÍSTICAS

- Excelente retoque de superficies galvanizadas.
- No daña la capa de ozono.
- No contiene plomo ni cromato.
- Conserva el brillo y la intensidad del color durante largo tiempo.
- Protege los metales y las aleaciones.

3. APLICACIONES

- Retoque de piezas después de su galvanización en caliente.
- Operaciones de corte habituales.

4. INSTRUCCIONES

- Agitar hasta que la bola se mueva libremente en el aerosol.
- Repetir frecuentemente durante la aplicación.
- Utilizar sólo con ventilación adecuada.
- Pulverizar desde una distancia de aproximadamente 20 – 30 cm.
- Dejar secar completamente antes de reactivar el equipo.
- Para eliminar residuos o el exceso de producto, utilizar uno de los limpiadores de CRC.
- Limpiar la válvula girando el aerosol boca abajo y pulverizando hasta que sólo salga gas.
- **La Hoja de Seguridad e Higiene (MSDS) está disponible de acuerdo a la Regulación Europea N° 1907/2006 Art. 31 y enmiendas todos los productos de CRC.**

5. DATOS TÍPICOS DEL PRODUCTO (Sin propelente)

Apariencia	: líquido
Color	: gris
Peso específico	: 0.905 g/cm ³ (@20°C)
Punto de inflamación	: < 0°C
Temperatura de aplicación	: min 5°C



CRC Industries Iberia, S.L.U.

C/Gremio del Cuero, s/n – Polígono Industrial Hontoria
E-40195 SEGOVIA - España
Tel (34) 921 427 546 Fax (34) 921 436 270





FICHA DE DATOS TÉCNICOS 2/2

CRC GALVA BRILLO

Ref.: 30713

Resistencia a niebla salina de producto activo	:	más de 2000 horas (en relación con el espesor de la película)
Pureza del pigmento de zinc	:	>95%
Rendimiento de producto activo	:	15 μ (4m ² /aerosol)
	:	40 μ (1.6m ² /aerosol)
Condiciones de aplicación		
Temperatura ambiente mínima	:	10°C
Temperatura mínima de la superficie	:	5°C; 3°C sobre punto de rocío
Nivel máximo de humedad	:	85% RH
Tiempo de secado		
Seco al tacto	:	<5 minutos
Manipulación	:	<10 minutos
Propiedades de la película seca (40-60 μ m)		
Adhesión al acero galvanizado	:	Gt=0
Resistencia térmica	:	máx. 150°C

6. EMBALAJE

Aerosol: 12 x 400 ml

Todos los datos contenidos en este documento están basados en la experiencia y en las pruebas de laboratorio. La amplia gama de equipos y condiciones ambientales, así como los factores humanos imprevistos pueden influenciar de forma más o menos apreciable en los resultados de la aplicación. Por este motivo le aconsejamos compruebe la compatibilidad del producto antes de su utilización. Esta información está basada en experiencias fiables, pero es meramente indicativa. Posiblemente esta Ficha Técnica haya sido nuevamente revisada por motivos de legislación, disponibilidad de componentes o por adquisición de nuevas experiencias. Puede encontrar la versión más actualizada en nuestra página web: www.crcind.com. Le recomendamos se registre en nuestra página web al objeto de recibir, en el futuro, automáticamente la versión actualizada para este producto.



CRC Industries Iberia, S.L.U.
C/Gremio del Cuero, s/n – Polígono Industrial Hontoria
E-40195 SEGOVIA - España
Tel (34) 921 427 546 Fax (34) 921 436 270

