



MASILLA METAL-LYCK

Es una masilla a base de resinas poliésteres insaturadas, aplicable en cualquier soporte metálico.

Gracias a su equilibrada estructura la masilla METAL-LYCK presenta buena adherencia al soporte, absoluta falta de poros, elevada maleabilidad con la espátula y larga resistencia al almacenamiento.

SOPORTES

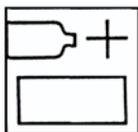
Chapa basta, desengrasada y lijada
Fibra de vidrio lijada



PREPARACIÓN

Limpie bien la superficie, elimine todo el residuo de óxido; desengrase con diluyente antisilicónico.

Añada el catalizador a la masilla en relación con la temperatura ambiente:



Temperatura	% en peso de catalizador
menos de 10°C	3 – 3,5 %
10 – 20°C	2 – 2,5 %
más de 20°C	1 – 1,5 %

Mezcle bien los dos componentes.
POT LIFE: 4 – 6 min. a 20°C



APLICACIÓN

Una o más pasadas de acuerdo con el espesor deseado
Aplique para hacer adherir la masilla en el soporte de manera homogénea.
Espesor aconsejado: 200 – 900 micrones





SECADO

POR AIRE – 20°C:

intervalo entre una pasada y otra: 6 – 7 min.

puede lijarse: después de 30 – 35 min. de la aplicación



LIJADO

En seco con papel P 80, P 120, P 220



DATOS TÉCNICOS

PESO ESPECÍFICO: 1800 g/l

COLOR: gris, amarillo

ALMACENAMIENTO: 12 meses en lugar fresco y seco, lejos de las fuentes de calor

FLEXIBILIDAD: buena

RETRACCIÓN: nula

SOBRE PINTURA: óptima

RESISTENCIA AL AGUA Y LOS SOLVENTES: óptima

RESISTENCIA TÉRMICA: 80 – 100 °C

RESIDUO SECO: 86% en peso

GRANULOMETRÍA: 50 micrones

VISCOSIDAD: 600.000 – 900.000 cP (Brookfield – 20°C)

VOC (Directiva 2004/42/CE): 246,65 gr/litro

Nota : Estos datos representan valores medios después de diferentes ensayos. KRAFFT' se reserva el derecho de modificar o actualizar la presente ficha sin comunicación previa.

KRAFFT, SL (Unipersonal)
Carretera de Urnieta, s/n - Apartado, 14
Teléfono 943 410 407 / Fax 943 410 424
20140 ANDOAIN (GUIPUZCOA)

