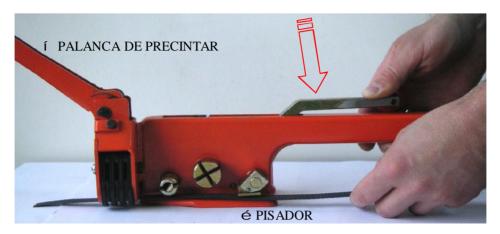


## ¡ SISTEMA DE SUJECCIÓN, TENSADO Y CORTE PROTEGIDO POR LA PROPIEDAD INDUSTRIAL COMO MODELO DE UTILIDAD!

Lo primero, con la palanca de precintar abierta como en la figura, pasamos la banda de fleje por la tenaza y por debajo del pisador mediante la acción sobre la palanca multifunción, llevándola hacia abajo, hasta hacer tope con el asidero de la flejadora.



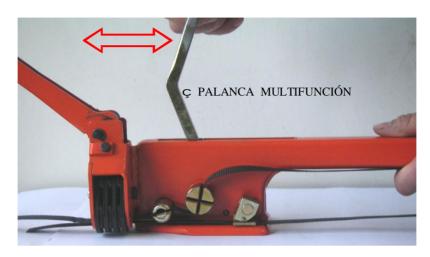
Después, soltando la palanca multifunción, la banda de fleje queda sujetada. Se rodea el bulto y se pasa el otro extremo del fleje (por encima de la 1ª banda) primero por la tenaza, luego la cuchilla y finalmente el tambor.



Se procede a tensar un poco a mano para introducir la grapa ó precinto metálico en la tenaza adecuado para la medida del fleje que estamos utilizando, 13 ó 16 mm. Cerciorarse que el precinto coja las dos bandas de fleje como en la siguiente figura.



Una vez introducido el precinto, procedemos a tensar todo lo que queramos ó lo que nos permita el bulto (cajas de cartón, bultos semi-rígidos), con la palanca multifunción en un movimiento de crica hacia delante y hacia atrás (sin forzar en exceso al retroceder, para no cortar el fleje). Debido a que con este sistema podemos conseguir mayores tensiones que con el modelo tradicional, debemos tener presente que el fleje es material plástico y su resistencia está lejos de la del acero, por lo que no debemos superar ese límite elástico.



Una vez tensado el bulto, se baja la palanca de precintar hasta el tope con lo que el flejado queda realizado y **SIN SOLTAR LA PALANCA**, la llevamos de nuevo hacia adelante a la posición "abierto" puesto que nos facilitará la retirada de la herramienta en el siguiente paso.



Apretando la palanca multifunción contra el asidero con la mano derecha, se libera la tensión del fleje y corta la banda de fleje **EN EL MISMO MOVIMIENTO**, <u>a la vez que</u> sin soltar la herramienta en esta posición, podemos retirarla con un movimiento hacia atrás y hacia nuestra derecha como se ve en la figura.

